



ЭК-89

- 01 ОПИСАНИЕ
- 02 НОМЕНКЛАТУРА
- 03 ОСНОВНЫЕ СЕЧЕНИЯ
- 04 ОБРАБОТКА И СБОРКА
- 05 МОНТАЖ



ЭК-89 ОПИСАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАЗНАЧЕНИЕ

Основное назначение серии ЭК-89- встраивание в стеклопрозрачные фасады зданий с разными типами исполнения интегрированных створок.

ПРОФИЛЬ

Профили комбинированные прессованные из алюминиевого сплава 6060 по ГОСТ 22233-2001, с термомостами из стеклонаполненного полиамида, геометрические размеры соответствуют ГОСТ 22233-2001.

Конструктивная толщина профилей:
рама-71мм, створка 70мм при заполнении 6 мм,
рама-89мм, створка-88мм при заполнении 24мм,
рама 97мм, створка 96,5мм при заполнении 32мм.

В качестве защитно-декоративного покрытия алюминиевых профилей используется полимерно-порошковое покрытие и анодирование. Цвет покрытия по каталогу цветов RAL.

ЗАПОЛНЕНИЕ

В качестве светопрозрачного заполнения применяются:

-стекло 6мм по ГОСТ 111-2001,
-СПО 24 мм, СПД 32мм, с обязательной установкой опорных подкладок.

Непосредственное соприкосновение стекла с алюминиевыми деталями не допускается.

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Для уплотнения и герметизации применяются уплотнители из эластомерных материалов, соответствующие ГОСТ 30778-2001 (светоозономорозостойкие). Стальные элементы, применяемые для крепления алюминиевых конструкций и соприкасающиеся с алюминиевыми деталями, должны иметь защитное покрытие согласно указаний СНиП 2.03.11..

КРЕПЕЖ

В конструкциях системы "ТАТПРОФ" используются винты самонарезающие стальные с защитным покрытием (ВС 4,2x19 DIN 7981 и др.) или выполненные из нержавеющей стали.

ФУРНИТУРА

Для створок применяется фурнитура зарубежных и отечественных фирм "Sobinco", "Giesse", "esco", "Сатурн", изделий других производителей ("Roto", "Fapim"), выполненных под Европаз: рама - вариант V.01(14 / 18), паз створки - 15 / 20.

ХРАНЕНИЕ

Хранение элементов створок должно производиться в упакованном виде на деревянных подкладках в сухих складских закрытых помещениях с твердым покрытием пола. Не допускается складирование элементов на открытых площадках.

МОНТАЖ

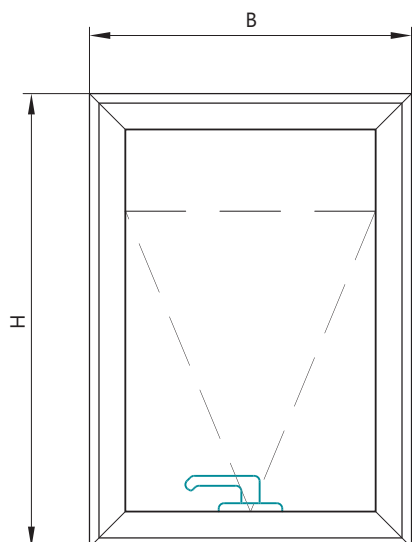
Монтаж алюминиевых конструкций производится в соответствии с ГОСТ 30971-2002, проектом производства работ, утвержденном в установленном порядке, согласно инструкции по эксплуатации и монтажу ПХ.00.00.000.001 ИС /Строительные алюминиевые конструкции системы "ТАТПРОФ"/.

СТВОРКА ВИТРАЖНАЯ ИЗ КОМБИНИРОВАННЫХ
АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ СЕРИИ ЭК-89 С ДВУХКАМЕРНЫМ
СТЕКЛОПАКЕТОМ СПД(6М1-8-6М1-8-4И)

Технические характеристики конструкции	Единицы измерения	Фактическое значение
Приведенное сопротивление теплопередаче	м ² С° /Вт	0,54Г
Воздухопроницаемость	м ³ /м ² ч	11В
Звукоизоляция	дБА	28Г

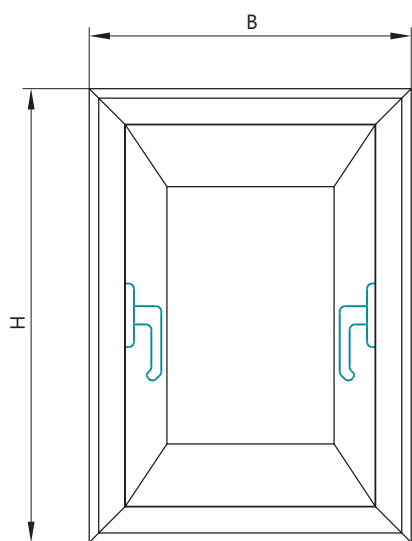
ТИПЫ ОТКРЫВАНИЯ, ГАБАРИТЫ СТВОРКИ

ВЕРХНЕПОДВЕСНОЕ ОТКРЫВАНИЕ



СИСТЕМА НАРУЖНОГО ОТКРЫВАНИЯ СТВОРОК СООТВЕТСТВУЕТ СОВРЕМЕННЫМ АРХИТЕКТУРНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ В ДОМОСТРОЕНИИ, ПРИ ВЫСОТНОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ НАРУЖНОЕ ОТКРЫВАНИЕ СТВОРОК ОБЯЗАТЕЛЬНО. НЕБОЛЬШАЯ ВИДИМАЯ ЧАСТЬ СТВОРКИ С ЛИЦЕВОЙ СТОРОНЫ ФАСАДА ДЕЛАЕТ ЕЕ ПРАКТИЧЕСКИ НЕЗАМЕТНОЙ.

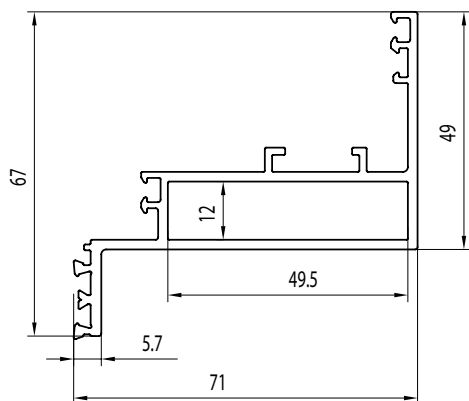
ПАРАЛЛЕЛЬНО-ОТСТАВНОЕ ОТКРЫВАНИЕ



СИСТЕМА НАРУЖНОГО ОТКРЫВАНИЯ СТВОРОК ПАРАЛЛЕЛЬНО ФАСАДУ, ОБЕСПЕЧИВАЕТ СОХРАНЕНИЕ ОДИНАКОВОГО УГЛА ОТРАЖЕНИЯ СВЕТА ОТ ФАСАДА И ОТКРЫТЫХ СТВОРОК (ВНЕШНИЙ ВИД БЕЗ НАРУШЕНИЙ), НАИЛУЧШУЮ ВЕНТИЛЯЦИЮ И БЕЗОПАСНЫЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ.



ЭК-89 НОМЕНКЛАТУРА



ЭК-8911

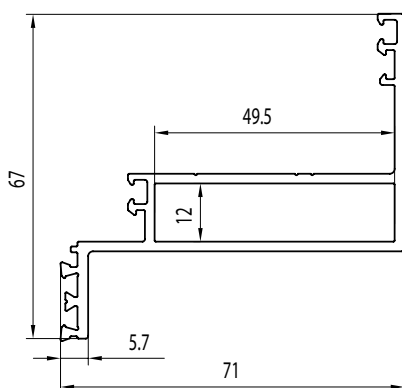
Профиль рамы 71 мм.

внешний периметр mm	$\frac{I_x \text{ cm}^4}{W_x \text{ cm}^3}$	$\frac{I_y \text{ cm}^4}{W_y \text{ cm}^3}$	$\frac{i_x \text{ cm}}{i_y \text{ cm}}$
364,9	$\frac{9,4}{2,43}$	$\frac{27,24}{6,69}$	$\frac{1,43}{2,4}$

Применяются соединители:

- ТП-45.08.02=49мм, угловые обжимно-штифтовые;
- ТП-50202, уголок нерж. выравнивающий.

Применяемое заполнение 6 мм.



ЭК-8915 ПРОЕКТ

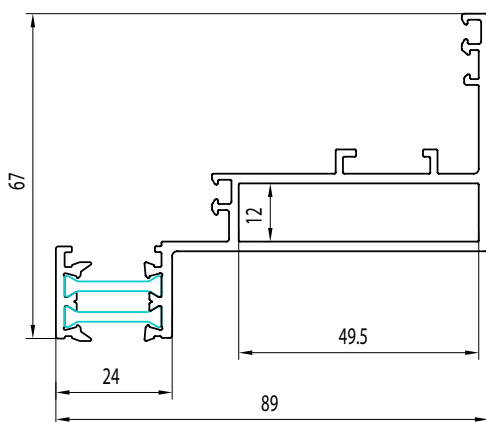
Профиль рамы 71 мм. Без фурнитурного паза.

внешний периметр mm	$\frac{I_x \text{ cm}^4}{W_x \text{ cm}^3}$	$\frac{I_y \text{ cm}^4}{W_y \text{ cm}^3}$	$\frac{i_x \text{ cm}}{i_y \text{ cm}}$
339,19	$\frac{9,5}{2,43}$	$\frac{26,95}{6,7}$	$\frac{1,43}{2,47}$

Применяются соединители:

- ТП-45.08.02=49мм, угловые обжимно-штифтовые;
- ТП-50202, уголок нерж. выравнивающий

Применяемое заполнение 6 мм.



ЭК-8910ТФ

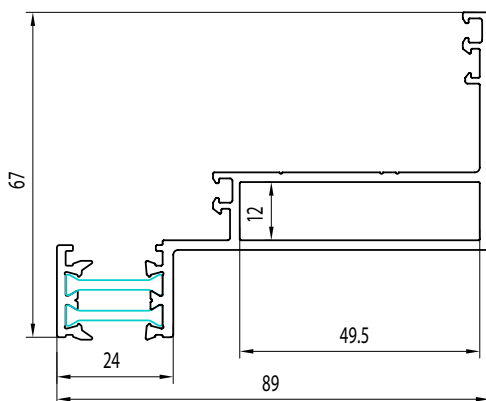
Профиль рамы 89мм.

внешний периметр mm	$\frac{I_x \text{ cm}^4}{W_x \text{ cm}^3}$	$\frac{I_y \text{ cm}^4}{W_y \text{ cm}^3}$	$\frac{i_x \text{ cm}}{i_y \text{ cm}}$
386,7	$\frac{11,44}{2,8}$	$\frac{43,44}{7,47}$	$\frac{1,5}{2,9}$

Применяются соединители:

- ТП-45.08.02=49мм, угловые обжимно-штифтовые;
- ТП-50202, уголок нерж. выравнивающий.

Применяемое заполнение 24 мм.



ЭК-8910-03 ПРОЕКТ

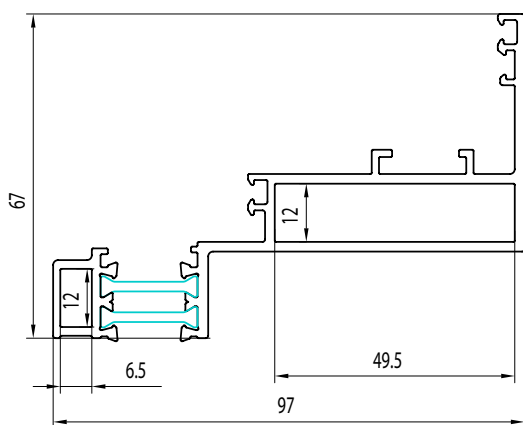
Профиль рамы 89мм.

внешний периметр mm	$\frac{I_x \text{ cm}^4}{W_x \text{ cm}^3}$	$\frac{I_y \text{ cm}^4}{W_y \text{ cm}^3}$	$\frac{i_x \text{ cm}}{i_y \text{ cm}}$
386,7	$\frac{11,414}{2,76}$	$\frac{44,06}{8,54}$	$\frac{1,51}{2,96}$

Применяются соединители:

- ТП-45.08.02=49мм, угловые обжимно-штифтовые;
- ТП-50202, уголок нерж. выравнивающий.

Применяемое заполнение 24 мм.



ЭК-8910-01ТФ

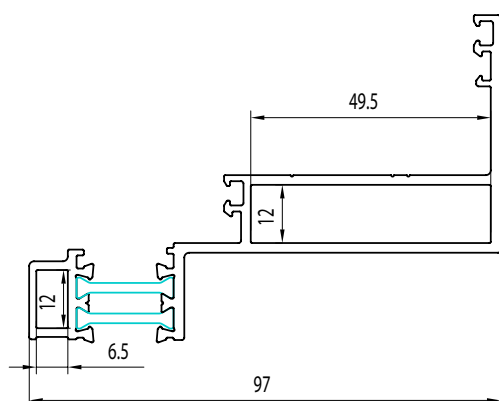
Профиль рамы 97 мм.

внешний периметр mm	$\frac{I_x \text{ cm}^4}{W_x \text{ cm}^3}$	$\frac{I_y \text{ cm}^4}{W_y \text{ cm}^3}$	$\frac{i_x \text{ cm}}{i_y \text{ cm}}$
420,7	$\frac{13,0}{3,1}$	$\frac{58,1}{10,38}$	$\frac{1,5}{3,2}$

Применяются угловые соединители:

- ТП-45.08.02=6мм, 49мм, угловые обжимно-штифтовые;
- ТП-50202, уголок нерж. выравнивающий.

Применяемое заполнение 32мм.



ЭК-8910-04 ПРОЕКТ

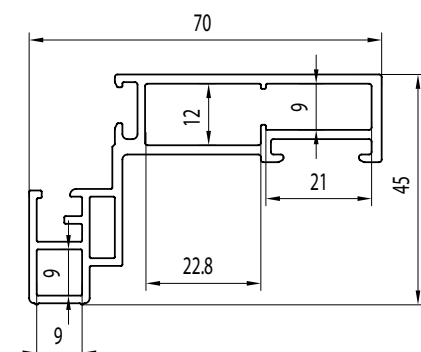
Профиль рамы 97 мм. Без фурнитурного паза.

внешний периметр mm	$\frac{I_x \text{ cm}^4}{W_x \text{ cm}^3}$	$\frac{I_y \text{ cm}^4}{W_y \text{ cm}^3}$	$\frac{i_x \text{ cm}}{i_y \text{ cm}}$
395,33	$\frac{12,7}{2,97}$	$\frac{57,1}{10,34}$	$\frac{1,53}{3,24}$

Применяются соединители:

- ТП-45.08.02=6мм, 49мм, угловые обжимно-штифтовые;
- ТП-50202, уголок нерж. выравнивающий

Применяемое заполнение 32 мм.



ЭК-8935

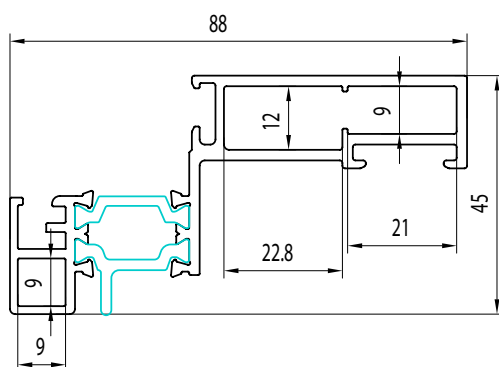
Профиль створки 70 мм.

внешний периметр mm	$\frac{I_x \text{ cm}^4}{W_x \text{ cm}^3}$	$\frac{I_y \text{ cm}^4}{W_y \text{ cm}^3}$	$\frac{i_x \text{ cm}}{i_y \text{ cm}}$
293,6	$\frac{7,32}{2,6}$	$\frac{20,14}{5,22}$	$\frac{1,32}{2,19}$

Применяются соединители:

- ТП-45.08.02=22,5мм, угловые обжимно-штифтовые;
- ТП-5033, обжимные. 8,5, 20,5мм.

Применяемое заполнение 6 4949.5715.71267 мм.



ЭК-8930ТФ

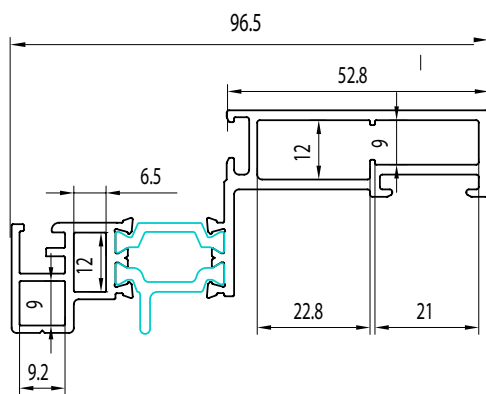
Профиль створки 88мм.

внешний периметр mm	$\frac{I_x \text{ cm}^4}{W_x \text{ cm}^3}$	$\frac{I_y \text{ cm}^4}{W_y \text{ cm}^3}$	$\frac{i_x \text{ cm}}{i_y \text{ cm}}$
344,2	$\frac{8,6}{3,18}$	$\frac{36,52}{8,3}$	$\frac{1,33}{2,74}$

Применяются соединители:

- ТП-45.08.02=22,5мм, угловые обжимно-штифтовые;
- ТП-5033, обжимные. 8,5мм, 20,5мм

Применяемое заполнение 24 мм.



ЭК-8930-01Ф

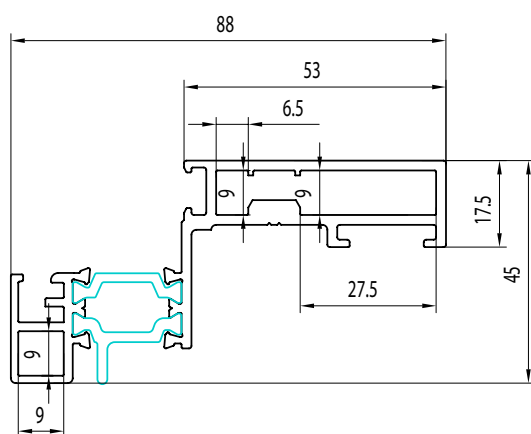
Профиль створки 96,5мм

внешний периметр mm	$\frac{I_x \text{ cm}^4}{W_x \text{ cm}^3}$	$\frac{I_y \text{ cm}^4}{W_y \text{ cm}^3}$	$\frac{i_x \text{ cm}}{i_y \text{ cm}}$
386,7	$\frac{11,44}{2,8}$	$\frac{43,44}{7,47}$	$\frac{1,5}{2,9}$

Применяются соединители:

- ТП-45.08.02=6мм, 22,5мм, угловые обжимно-штифтовые;
- ТП-5033, обжимные. 8,5мм, 20,5мм.

Применяемое заполнение 32 мм.



ЭК-8930-02Ф

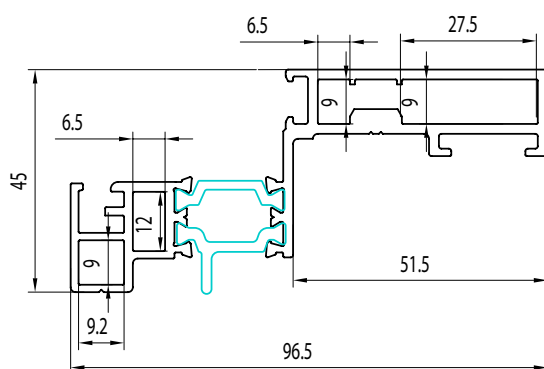
Профиль створки 88мм

внешний периметр mm	$\frac{I_x \text{ cm}^4}{W_x \text{ cm}^3}$	$\frac{I_y \text{ cm}^4}{W_y \text{ cm}^3}$	$\frac{i_x \text{ cm}}{i_y \text{ cm}}$
347,86	$\frac{9,02}{3,23}$	$\frac{36,84}{8,33}$	$\frac{1,32}{2,67}$

Применяются соединители:

- ТП-5033, обжимные, 6мм, 8,5мм, 27мм.

Применяемое заполнение 24 мм.



ЭК-8930-03Ф

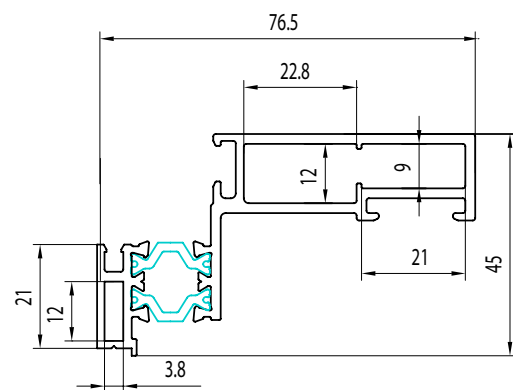
Профиль створки 96,5мм

внешний периметр mm	$\frac{I_x \text{ cm}^4}{W_x \text{ cm}^3}$	$\frac{I_y \text{ cm}^4}{W_y \text{ cm}^3}$	$\frac{i_x \text{ cm}}{i_y \text{ cm}}$
365,37	$\frac{9,97}{3,73}$	$\frac{49,59}{10,13}$	$\frac{1,32}{2,95}$

Применяются соединители:

- ТП-5033, обжимные, 6мм, 8,5мм, 27мм.
- ТП-45.08.02=6мм

Применяемое заполнение 32 мм.



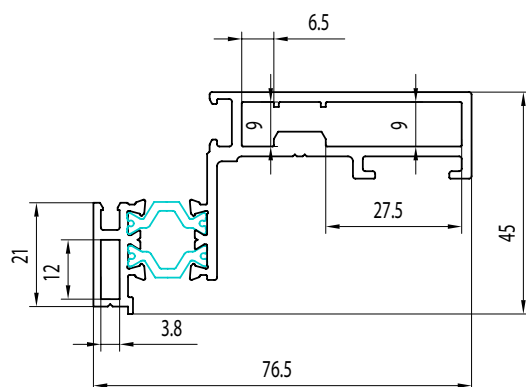
ЭК-8930-06

Профиль структурной створки

внешний периметр mm	$\frac{I_x \text{ cm}^4}{W_x \text{ cm}^3}$	$\frac{I_y \text{ cm}^4}{W_y \text{ cm}^3}$	$\frac{i_x \text{ cm}}{i_y \text{ cm}}$
303,35	$\frac{7,31}{2,6}$	$\frac{25,98}{6,5}$	$\frac{1,27}{2,39}$

Применяются соединители:

- ТП-45.08.02=3,5мм, 22,5мм, угловые обжимно-штифтовые;
- ТП-5033, обжимные 20,5мм.



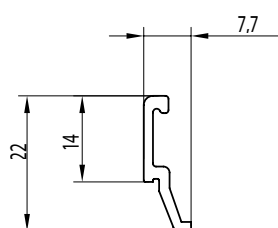
ЭК-8930-07

Профиль структурной створки

внешний периметр mm	$\frac{I_x \text{ cm}^4}{W_x \text{ cm}^3}$	$\frac{I_y \text{ cm}^4}{W_y \text{ cm}^3}$	$\frac{i_x \text{ cm}}{i_y \text{ cm}}$
307	$\frac{7,62}{2,63}$	$\frac{26,11}{6,53}$	$\frac{1,25}{2,32}$

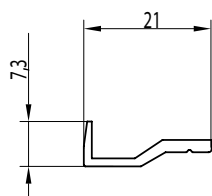
Применяются соединители:

–ТП-45.08.02=3,5мм, угловые обжимно-штифтовые,
–ТП-5033, обжимные 6мм, 27мм.



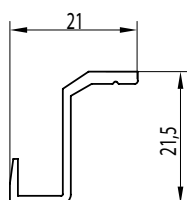
ЭК-8902

Штапик для заполнений 6мм, 24мм, 32мм.



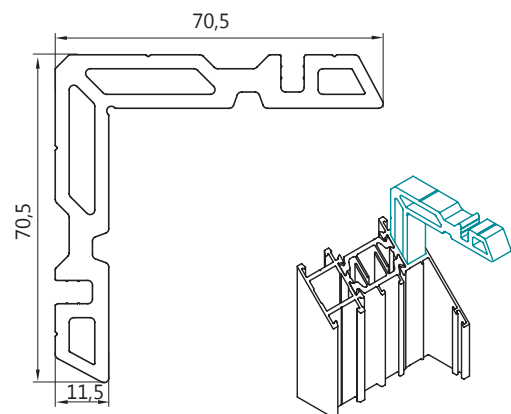
ЭК-8903

Держатель наружного стекла стеклопакета структурной створки при имитации структурного остекления фасада



ЭК-8904

Держатель наружного стекла стеклопакета в структурной створке фасада со структурным остеклением



ТП-45.08.02

Угловой соединитель

внешний периметр mm	$\frac{I_x \text{ cm}^4}{W_x \text{ cm}^3}$	$\frac{I_y \text{ cm}^4}{W_y \text{ cm}^3}$	$\frac{i_x \text{ cm}}{i_y \text{ cm}}$
317,25	$\frac{37,96}{7,81}$	$\frac{37,96}{7,81}$	$\frac{2,09}{2,09}$

Применяется с профилями:

- L=3,5 мм в профили: ЭК-8930-06, 8930-07;
- L=6 мм в профили: ЭК8910-01ТФ, 8910-04, 8930-01ТФ, 8930-03ТФ;
- L=22,5 мм в профиль: ЭК-8935, 8930ТФ, 8930-01ТФ, 8930-06;
- L=49 мм в профиль: ЭК-8911, 8915, 8910ТФ, 8910-01ТФ, 8910-03, 8910-04.

Примечание: для фиксации и герметизации соединения применять двухкомпонный клей.

ТП-5033

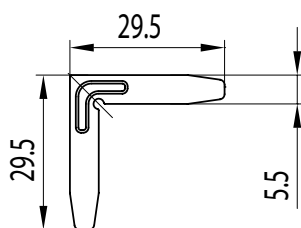
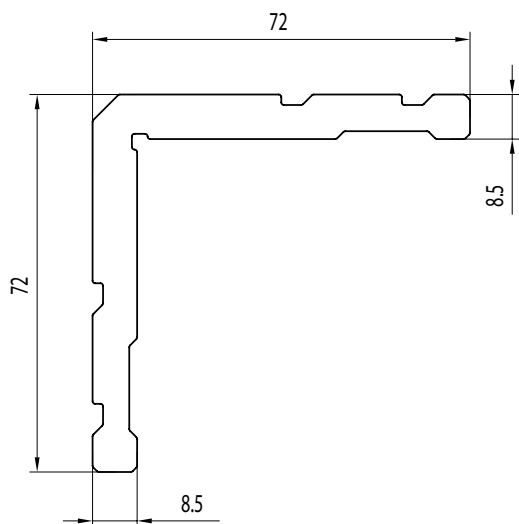
Угловой соединитель

внешний периметр mm	$\frac{I_x \text{ cm}^4}{W_x \text{ cm}^3}$	$\frac{I_y \text{ cm}^4}{W_y \text{ cm}^3}$	$\frac{i_x \text{ cm}}{i_y \text{ cm}}$
297,2	$\frac{48,32}{9,41}$	$\frac{48,32}{9,41}$	$\frac{2,16}{2,16}$

Применяется с профилями:

- L=6 мм в профили: ЭК-8930-02ТФ, 8930-03ТФ, 8930-07;
- L=8,5 мм в профили: ЭК-8935, 8930ТФ, 8930-01ТФ, 8930-02ТФ, 8930-03ТФ;
- L=20,5 мм в профиль: ЭК-8935, 8930ТФ, 8930-01ТФ, 8930-06;
- L=27 мм в профиль: ЭК-8930-02ТФ, 8930-03ТФ, 8930-07.

Примечание: для фиксации и герметизации соединения применять двухкомпонный клей.



ТП-50202

Выравнивающий уголок.

Используется в угловых соединениях профилей.

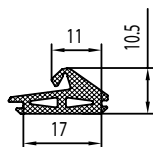
ЭК-8911, 8915, 8910ТФ, 8910-03, 8910-04, 8910-01ТФ.

SPINA 0083 или DR 1015

Штифт 5x9,5 или штифт 5x10 A2

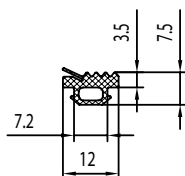
Применяется для углового соединителя

ТП-45.08.02



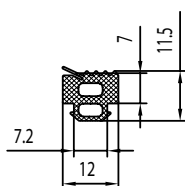
ТПУ-8901

Профиль резиновый для наружного контура уплотнением.



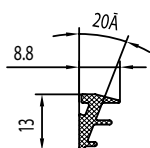
ТПУ-6001

Профиль резиновый для внутреннего уплотнения заполнения.



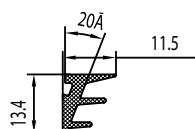
ТПУ-301

Профиль резиновый для внутреннего уплотнения заполнения.



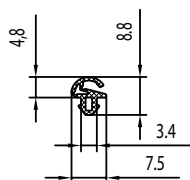
ТПУ-004MM

Профиль резиновый для наружного уплотнения заполнения.



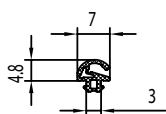
ТПУ-1042

Профиль резиновый для наружного уплотнения заполнения.



ТПУ-006-01MM

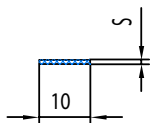
Профиль резиновый для среднего и внутреннего контура уплотнений.



ТПУ-45,02

Альтернатива уплотнителю ТПУ-006-01. Профиль резиновый для среднего и внутреннего контуров уплотнений.

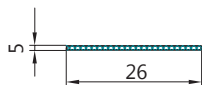
ТПУ-026, 026-01, 026-02, 026-03, 026-04



Подкладка под заполнение.

ТПУ-012	S=0,5	L=100
ТПУ-012-01	S=1,0	L=100
ТПУ-012-02	S=1,5	L=100
ТПУ-012-03	S=2,0	L=100

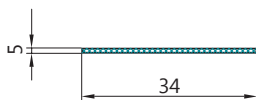
ТПУ-012, 012-01, 012-02, 012-03



Комплект пластин под заполнение 24 мм

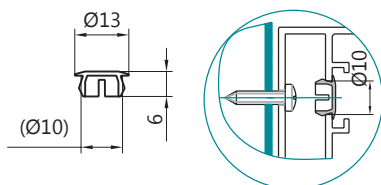
ТПУ-012	S=0,5	L=100
ТПУ-012-01	S=1,0	L=100
ТПУ-012-02	S=1,5	L=100
ТПУ-012-03	S=2,0	L=100

ТПУ-013, 013-01, 013-02, 013-03



Комплект пластин под заполнение 32 мм

ТПУ-013	S=0,5	L=100
ТПУ-013-01	S=1,0	L=100
ТПУ-013-02	S=1,5	L=100
ТПУ-013-03	S=2,0	L=100



ТПУ-021

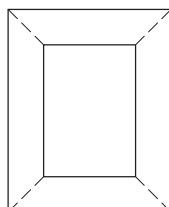
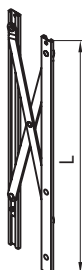
Декоративная заглушка отверстия под самонарезающий винт



ПАРАЛЛЕЛЬНО-ВЫДВИЖНЫЕ НОЖНИЦЫ ESCO 73-411809

Применяемые типы и типоразмеры

esco
METALLBAUSYSTEME



Макс. вес створки 100 кг
Макс. выдвижение створки 157 мм

ПАРАЛЛЕЛЬНО-ВЫДВИЖНЫЕ НОЖНИЦЫ PX0350, PX0450, PX0670, PX0950

Применяемые типы и типоразмеры

Sobinco
OPENS YOUR LIFE



обозначение	длина ножниц, L, mm	max. высота створки, mm	min. высота створки, mm	max. вес створки, mm
PX0350	350	500	380	100
PX0450	450	720	480	100
PX0670	670	1100	700	200
PX0950	930	2000	960	200

ПАРАЛЛЕЛЬНО-ВЫДВИЖНЫЕ НОЖНИЦЫ GS HD ТИП G

Применяемые типы и типоразмеры

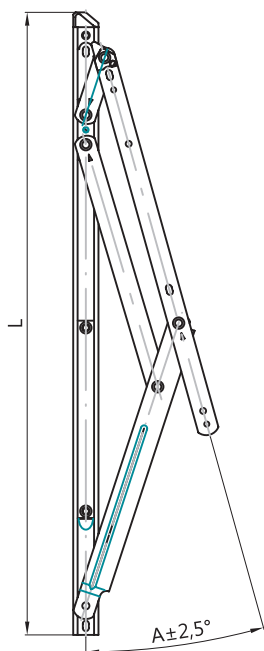
GIESSE
GS HD



описание	артикул	max. высота окна, mm	max. вес створки, mm
GS HD-16" типG	01994000	900	45
GS HD-18" типG	01995000	1000	50
GS HD-20" типG	01996000	1100	55

Ширина ножниц $22,6 \pm 0,2$ мм,
max. ширина окна 1200 мм

ПРИМЕЧАНИЕ: При весе створок до 200 кг и ручном открывании необходимо использовать двойные ножницы – PX0670, PX0950 «Sobinco» или серию «PARALLEL PLUS» от компании SECURISTYLE



Петли для створок наружного открывания предназначены для широкой области применения, имеют основные характеристики:

- подходят для окон с размерами по высоте от 800 мм до 2500 мм и весом до 180 кг,
- саморегулирующиеся петли не требуют дополнительных поддерживающих рычагов,
- рекомендуется использование дополнительного крепления только для окон весом свыше 100кг,
- аустенитная нержавеющая сталь класса 304 обеспечивает необходимую прочность,
- наличие композитных направляющих (сталь/пластик) обеспечивает плавность работы, дополнительную износостойкость, длительный срок службы,
- просты в эксплуатации, имеют регулируемый угол открывания с фиксацией во всех положениях окон,
- петли P691-406V, 559 оснащены усиленным рычагом,
- петли P691-559v, 660 оснащены дополнительным рычагом, позволяющим выдерживать значительные нагрузки
- петли P691-660R поставляются со специальным блоком S7280
- испытаны на 30000 полных циклов открывания.

FRICITION HINGE N° P691-...

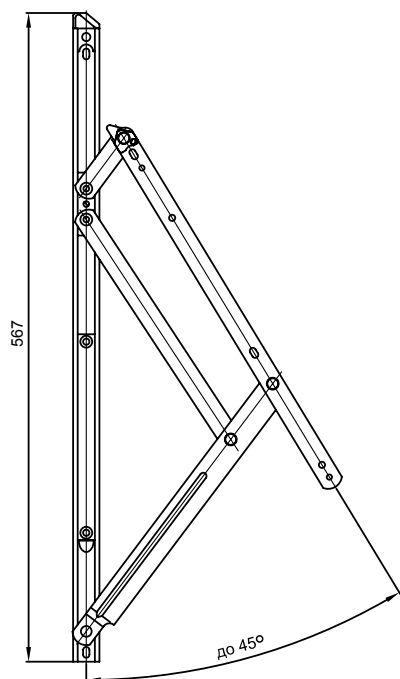
артикул	код	длина петли, L, mm	min./max. высота окна, mm	max. вес окна, kg	угол открывания A ± 2,5°
P691-559	215386	567	1100/1500	75	45°
P691-559V	215177	570,5	1500/2000	100	20°
P691-660	215396	682,5	2000/2400	100	20°
P691-660R	215435	716,5	2000/2500	180	20°
P691-406(V)	215385	415	800/1090	55(65)	20°

ПРИМЕЧАНИЕ: Возможно применение петли P691-559 при FFh min = 800мм с учетом возрастания усилия открывания створки.

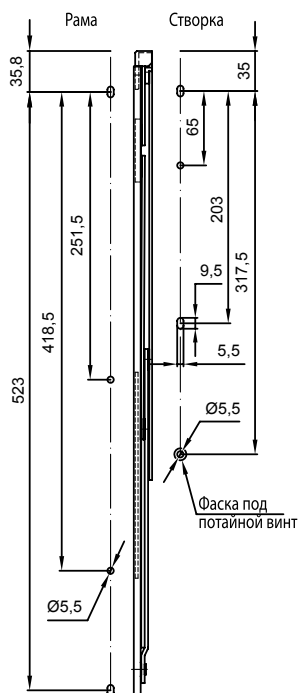


ФРИКЦИОННЫЕ ПЕТЛИ СТН-1725

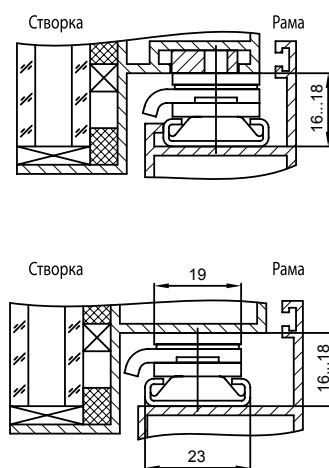
Изображена ЛЕВАЯ петля
ПРАВАЯ петля - зеркальное отражение



Присоединительные размеры



Варианты применения

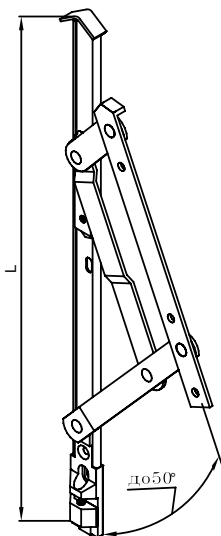


Фрикционные петли СТН-1725 предназначены для осуществления естественной вентиляции путем открывания верхнеподвесных окон наружу, имеют технические характеристики:

- подходят для окон с размерами по высоте от 800 мм до 1500 мм и весом до 85 кг,
- петли самобалансируются, не требуют дополнительных поддерживающих элементов для фиксации створки в открытом положении,
- угол открывания до 45 °,
- имеется возможность регулировки тормозного усилия и, как следствие, угла открывания,
- петли полностью скрытые, невидимые как изнутри помещения, так и снаружи,
- выполнены из коррозионно-стойких материалов-климатическое исполнение петель О1 по ГОСТ15150,
- предназначены для эксплуатации во всех макроклиматических районах на суше, кроме района с очень холодным климатом (Антарктида),
- петли заказываются всегда парами, крепежные винты в комплект поставки не входит.

esco
METALLBAUSYSTEME

ФРИКЦИОННЫЕ ПЕТЛИ



Артикул ESCO 73-726184

Макс. вес створки 65 кг
Мин. высота створки 800 мм
Макс. высота створки 1100 мм
Макс. ширина створки 1800 мм
Угол открывания 50°±2,5°

Артикул ESCO 73-709184

Макс. вес створки 185 кг
Мин. высота створки 1501 мм
Макс. высота створки 2400 мм
Макс. ширина створки 1800 мм
Угол открывания 20°±2,5°

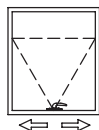
Артикул ESCO 73-709140

Макс. вес створки 100 кг
Мин. высота створки 1090 мм
Макс. высота створки 1500 мм
Макс. ширина створки 1800 мм
Угол открывания 45°±2,5°

ФРИКЦИОННЫЕ ПЕТЛИ СЕРИИ GS HD ТИП P

артикул	код	длина петли, L, mm	min./max. высота окна, mm	max. вес окна, kg	угол открывания A±2,5°
GS HD-10" тип P	08534000N	261,5	700/1200	50	35°
GS HD-12" тип P	08535000N	317,5	800/1200	60	35°
GS HD-14" тип P	08536000N	353,5	1000/1300	69,5	35°
GS HD-16" тип P	08537000N	414,5	1200/1400	88,5	30°
GS HD-18" тип P	08538000N	458,5	1400/1400	102	30°
GS HD-20" тип P	08539000N	511,5	1600/1500	135	25°
GS HD-22" тип P	08540000N	556,5	1700/1500	137	25°
GS HD-24" тип P	08541000N	602,5	1800/1500	139	25°
GS HD-28" тип P	08542000N	707,5	2000/1500	155	20°

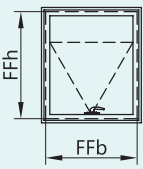
ПРИМЕЧАНИЕ: Для серии ЭК-89 FFh min = 800мм
Возможно применение фрикционных петель фирмы
Fapim артикул: 3250C, 3250D, 3250F, 3250H.



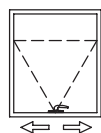
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БАЗОВОГО КОМПЛЕКТА CHRONO 60141

- инновационная запорная система основана на стеклопластиковых тягах с применением технологии CHRONO
- поставляется базовый комплект 60141 с ручкой типа 30000, расположенной на горизонтальной плоскости профиля створки
- створки имеющие ширину более 1200 мм поставляются с комплектами центральных замков
- комплект замка, запирающий створку по периметру, удачно сочетается с фрикционными петлями, выбираемыми в зависимости от параметров створки
- ручка и фрикционные петли не включены в базовый комплект
- все детали изготовлены из антикоррозионных материалов
- диапазон размеров и веса створок для данного комплекта:
 ширина – 600...2400 мм
 высота – 300...2400 мм
 вес – максимум 180 кг

Таблица применения

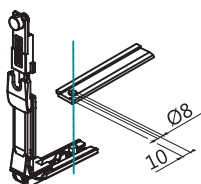
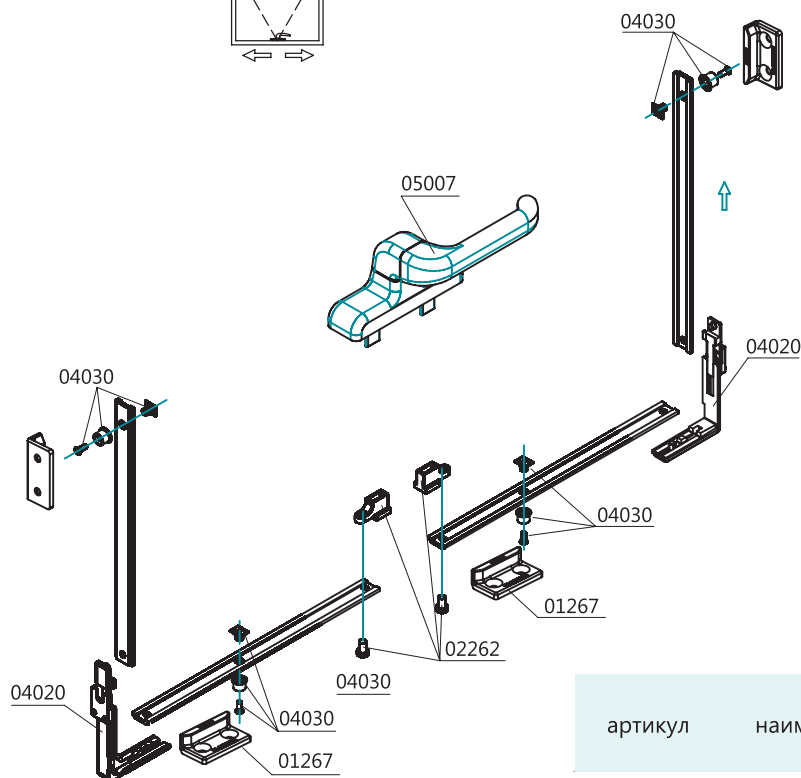
	FFb = 600-1200	FFb = 1201-1800	FFb = 1801-2400
FFH = 300-1200	30000-657 +60141	30000-657 +60141 +30140-801 +20140-752	30000-657 +60141 +2X 30140-801 +2X 20140-752
FFH = 1201-1800	30000-657 +60141 +20140-35	30000-657 +60141 +20140-35 +30140-801 +20140-752	30000-657 +60141 +20140-35 +2X 30140-801 +2X 20140-752
FFH=1801-2400	30000-657 +60141 +20140-35 +2X 30140-801	30000-657 +60141 +20140-35 +3X 30140-801 +20140-752	30000-657 +60141 +20140-35 +4X 30140-801 +2X 20140-752

+ ФРИКЦИОННЫЕ ПЕТЛИ (в соответствии с размерами створки)

GIESSE


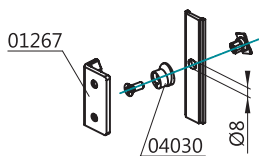
ЗАПОРНЫЕ УСТРОЙСТВА

Двухстороннее запирание, легкость и быстрота установки



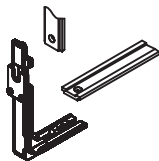
04019

угловой соединитель фиксируется при помощи крепежного зажима (производная от Futura)



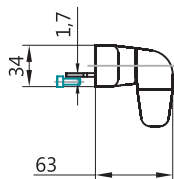
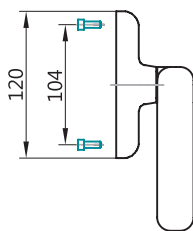
04030, 01267

узел запирания



04020

угловой соединитель фиксируется при помощи крепежных винтов (резьбовых штифтов)



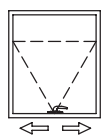
артикул	наименование	Запирание	
		2 POINTS	4 POINTS
05007	EURO CW 2 ручка эксцентрическая	NR. 1	NR. 1
04030	регулируемая цапфа	NR. 2	NR. 4
01267	ответная планка	NR. 2	NR. 4
04020 04019	угловой соединитель CORNER TRANSMISSION	NR. 0	NR. 2
02262	соединительные элементы	NR. 1	NR. 1

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Створка запирается по периметру при движении тяг в двух направлениях – это лучшее техническое решение – смещенная ручка Euro CW увеличивает расстояние между захватом ручки и стеклом, позволяя пользователю легко открывать даже очень большие и тяжелые створки – эргономичный дизайн ручки облегчает открывание и закрывание.



ЗАПОРНЫЕ УСТРОЙСТВА



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БАЗОВОГО КОМПЛЕКТА СТН-1850-70

Соответствует ГОСТ 30777-2001 «Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и дверных блоков».

Фурнитура предназначена для установки на окна, имеющие следующие параметры:

–высота створки $FH = 350 \dots 2400$ мм,

–ширина створки $FB = 600 \dots 2400$ мм,

(для серии ЭК-89 системы «Татпроф» - высота створки от $FH = 800$ мм до $FH = 1500$ мм при использовании фрикционных петель серии СТН-1725)

–допускаемый вес створки зависит от применяемых петель (до 70 кг при использовании серии СТН-1725)

–климатическое использование фурнитуры УХЛ2 по ГОСТ 15150-69

Данные изделия предназначены для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом со среднегодовыми значениями температуры от -60 °C до $+45$ °C, установленные под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха. Срок службы фурнитуры - 10 лет или не менее 20 000 циклов открывания-закрывания.

Таблица применения

	$FFb = 600-1200$	$FFb = 1201-1800$
	$FFH = 300-500$	$FFH = 501-1200$
	$FFH = 1201-2400$	
	1850-70	1850-71
	1850-72	1850-73
	1850-74	

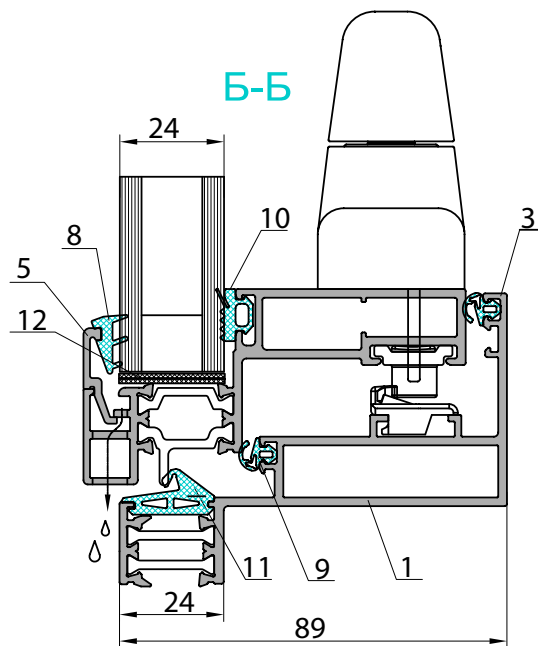
+ ФРИКЦИОННЫЕ ПЕТЛИ (в соответствии с размерами створки)



ЭК-89 ОСНОВНЫЕ СЕЧЕНИЯ

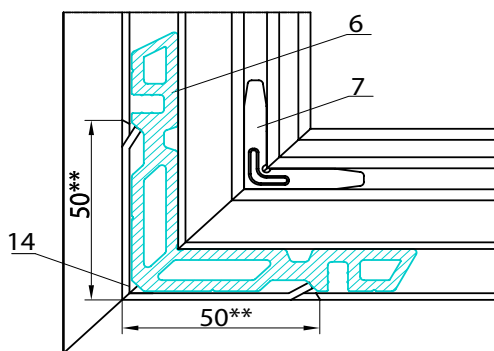
УГЛОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| 1. Рама ЭК-8910 ТФ | 10. Уплотнитель ТПУ-6001 |
| 2. Рама ЭК-89101-01 ТФ | 11. Уплотнитель Тпу-8901 |
| 3. Створка ЭК-8930 ТФ | 12. Пластина под СПО 24мм ТПУ-012 |
| 4. Створка ЭК-8930-01 ТФ | 13. Пластина под СПО 32мм ТПУ-013 |
| 5. Штапик ЭК-8902 | 14. Клей |
| 6. Закладная ТП-45.08.02 | 15. Рама Эк-8911 |
| 7. Уголок стально ТП-50202 | 16. Створка Эк-8935 |
| 8. Уплотнитель ТПУ-044мм | 17. Пластина ТПУ-026 проект |
| 9. Уплотнитель ТПУ-006-01мм | |



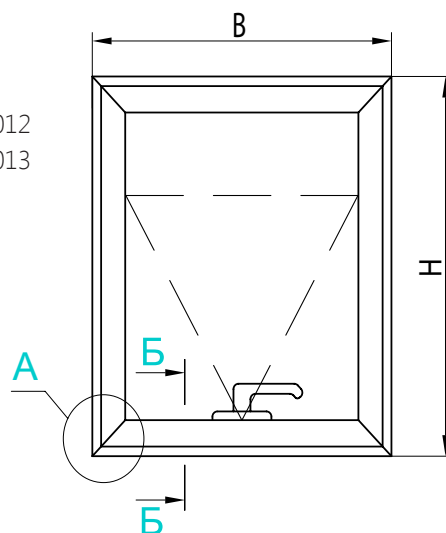
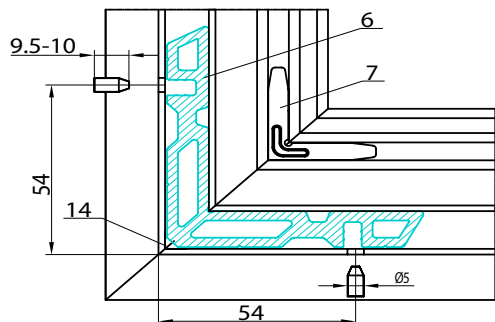
A

Сборка угла обжимкой на закладной ТП-45.08.02

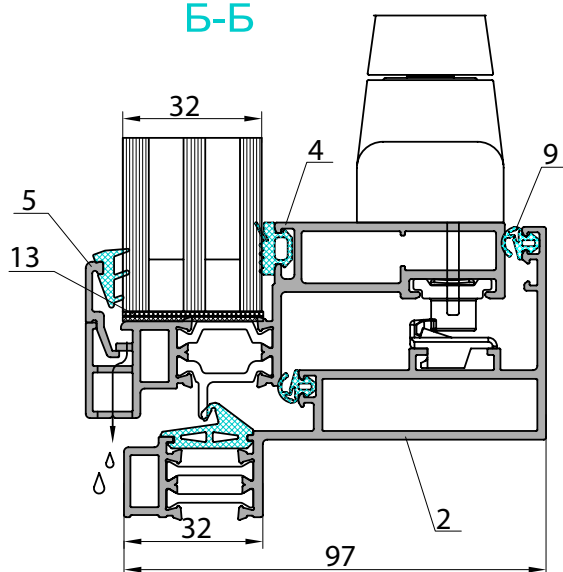


A

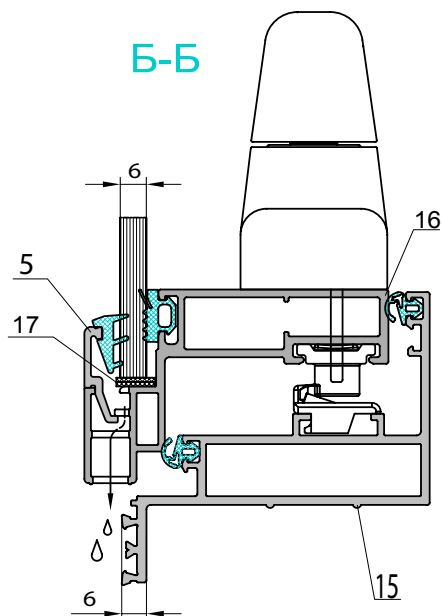
“Нагельное” соединение угла на закладной ТП-45.08.02



Б-Б



Б-Б

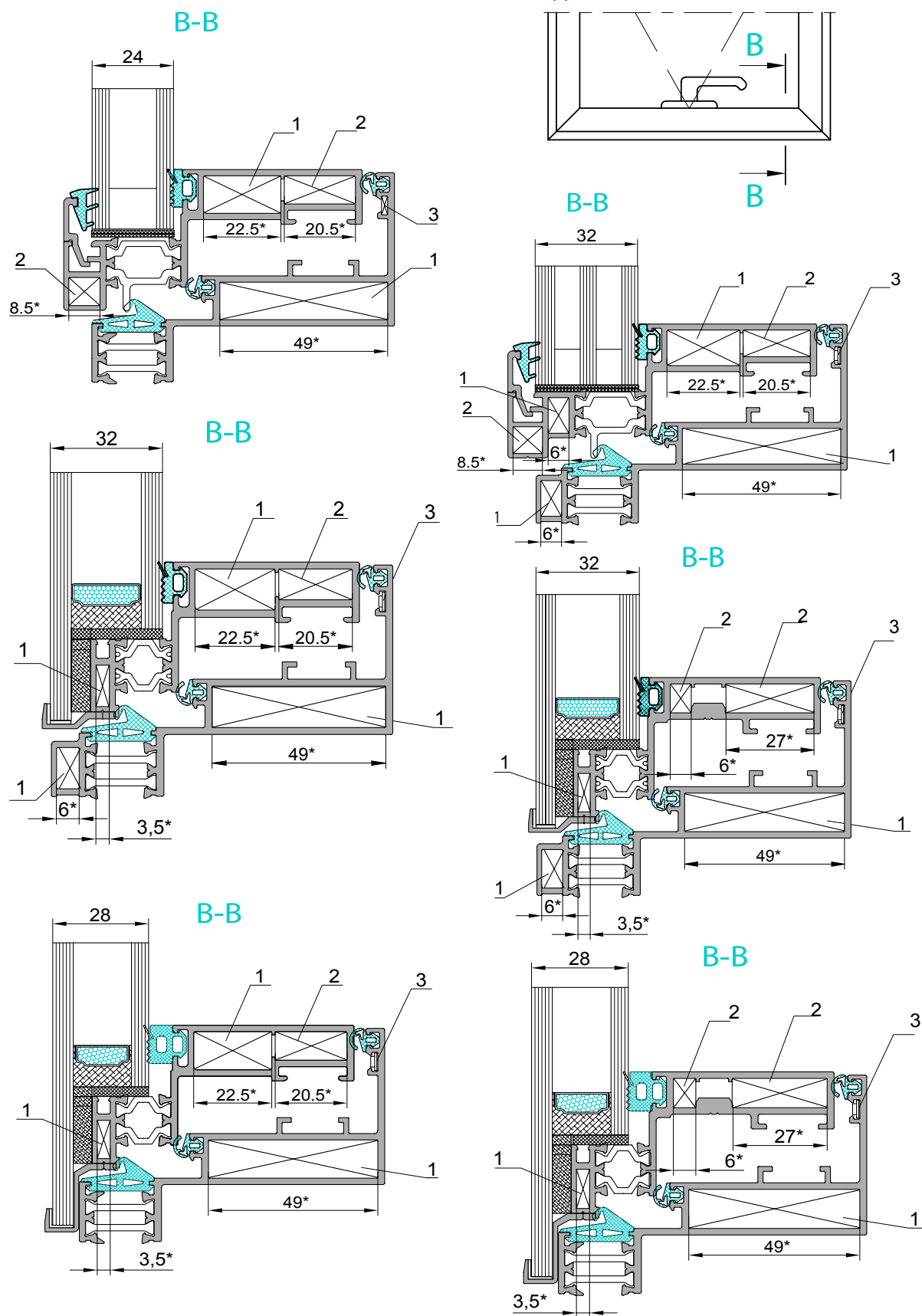


Примечание: Сборка углов створки проводится аналогично. Комплект пластин подбирается по толщине при сборке.

***) Размер до начала “обжимки”.



ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ЗАКЛАДНЫХ



Примечание:

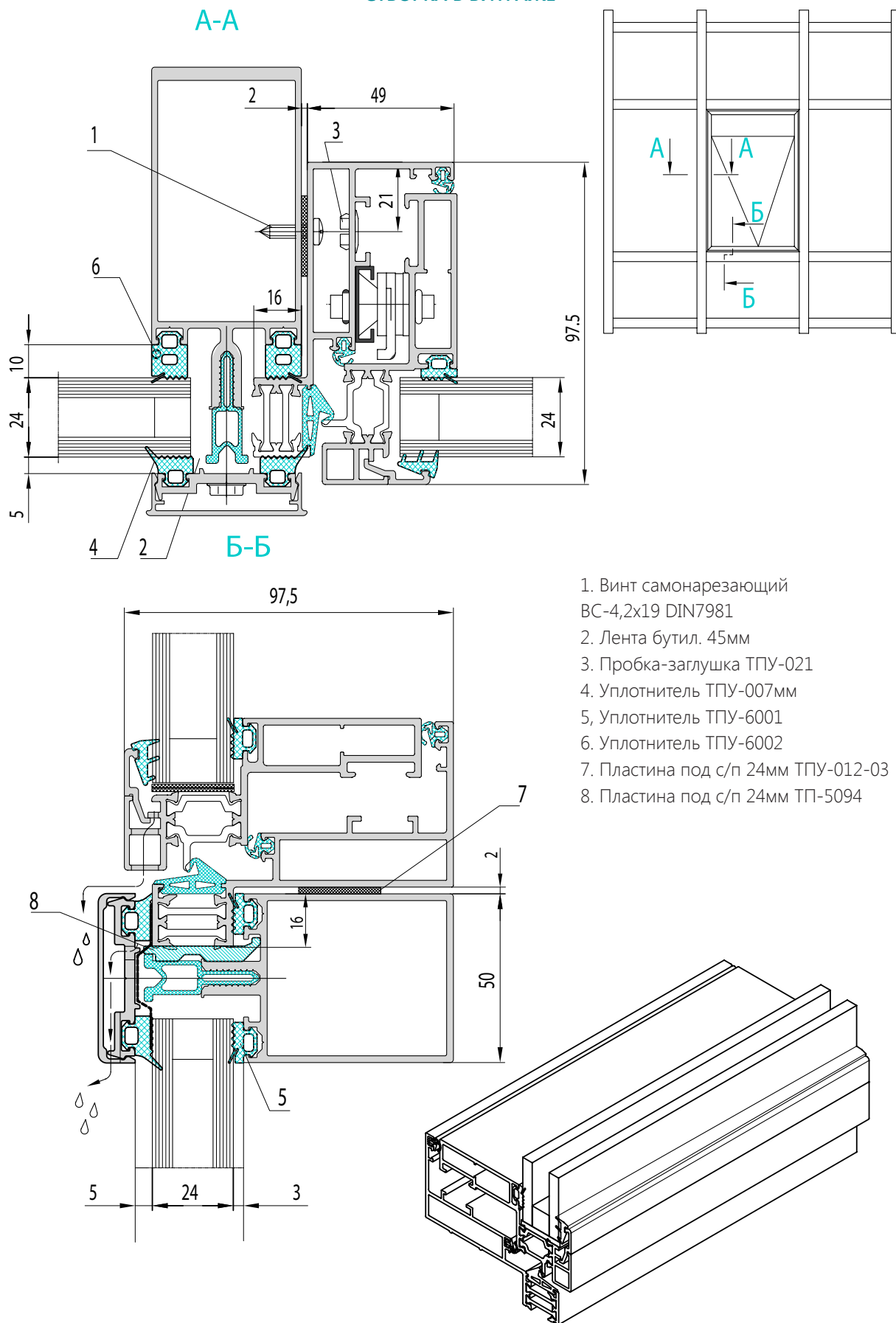
*)Размер(длина) закладной детали из алюминиевого профиля

1. Закладная из профиля ТП-45.08.02

2. Закладная из профиля ТП-5033

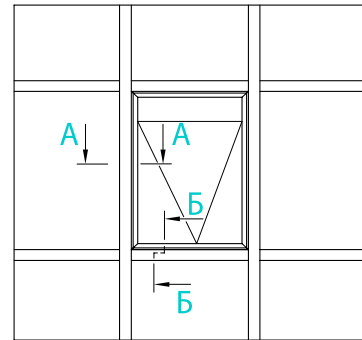
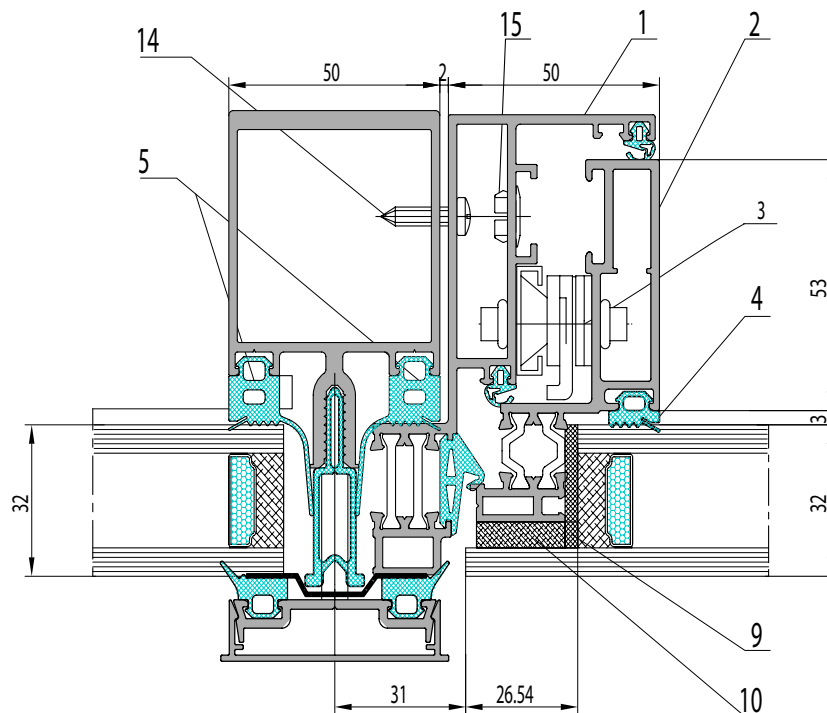
3. Уголок стальной ТП-50202

СТВОРКА В ВИТРАЖЕ

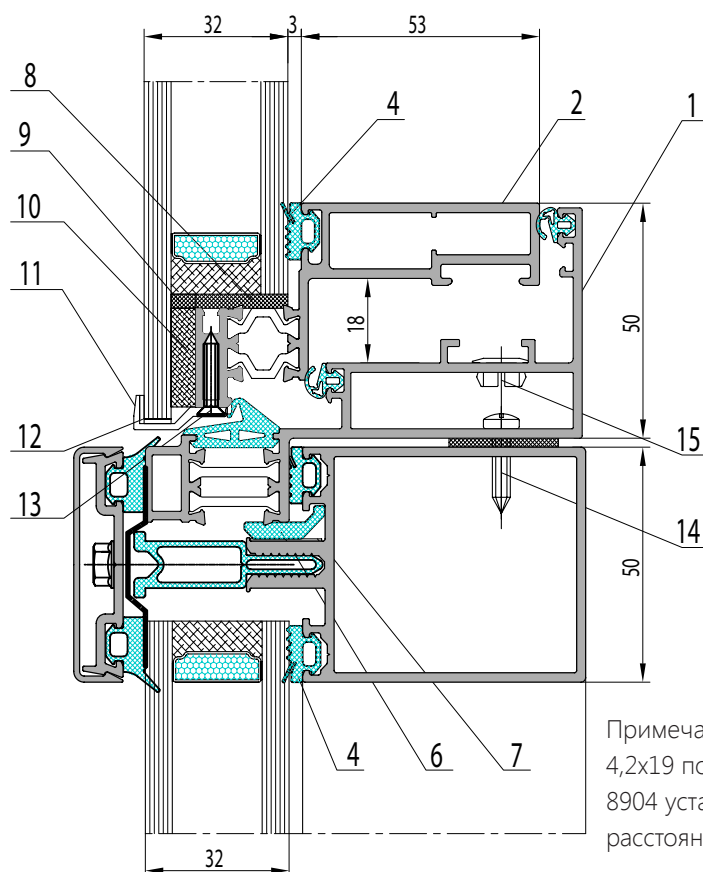




СТРУКТУРНАЯ СТВОРКА В ФАСАДЕ А-А



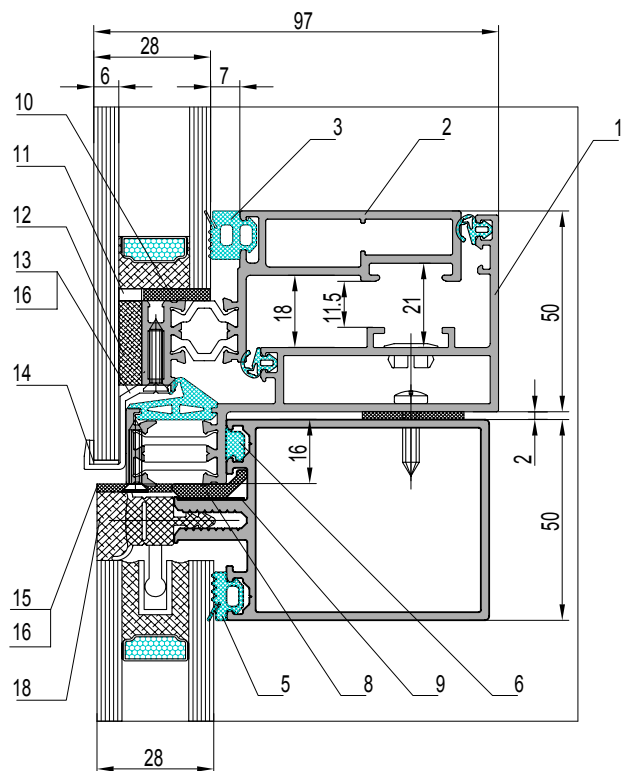
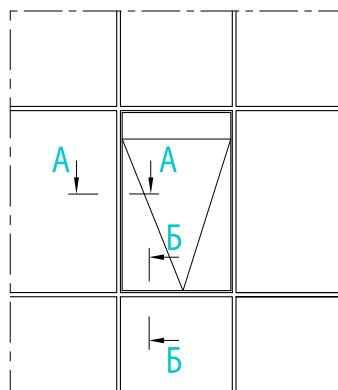
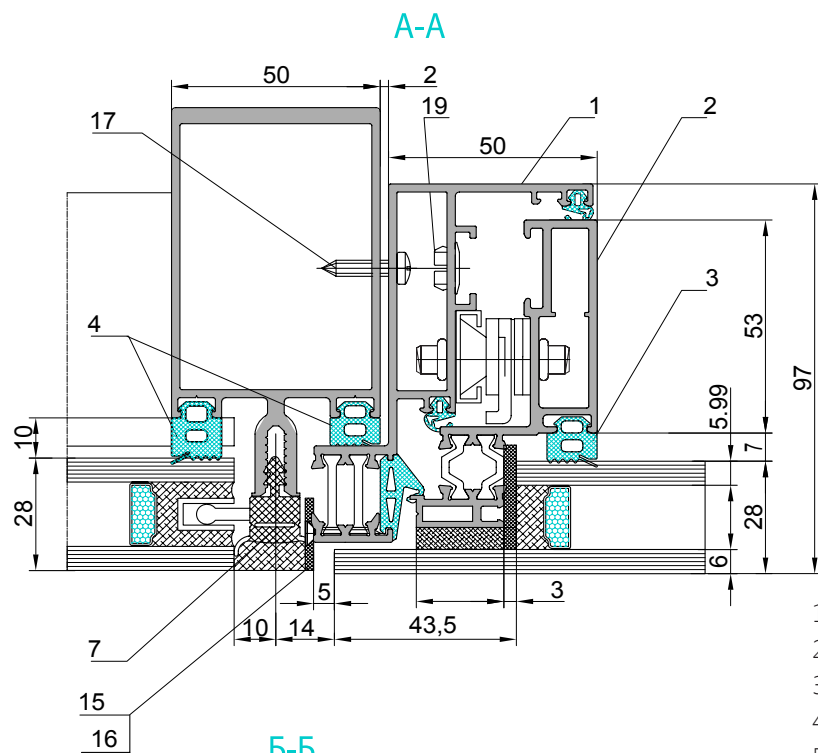
Б-Б



1. Рама створки ЭК-8910ТФ
2. Створка ЭК-8930-06
3. Петля фрикционная
4. Уплотнитель ТПУ-6001
5. Уплотнитель ТПУ-6002Т
6. подкладка ТПУ-011
7. пластина ТПУ-014
8. пластина ТПУ-014-04
9. Установочная лента 3х6мм
10. Клей-герметик
11. Держатель ЭК-8903
12. Лента резиновая 6х1мм
13. Винт ВС-2,9х19 DIN 7982
14. Винт ВС-4х18 DIN 7981
15. Заглушка ТПУ-021

Примечание: шаг крепления створки винта ВС 4,2х19 поз.14, не более 500мм. Держатель ЭК-8904 устанавливаются снизу, в двух местах, на расстоянии 100мм от каждого края створки.

СТРУКТУРНАЯ СТВОРКА В СТРУКТУРНОМ ФАСАДЕ

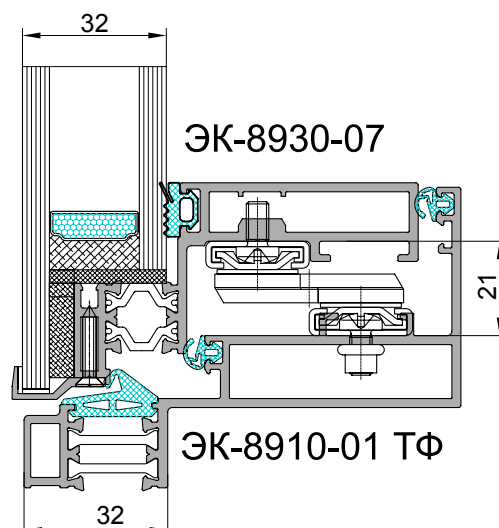
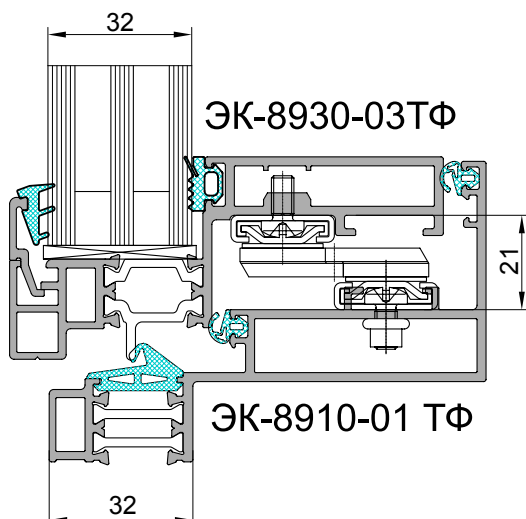
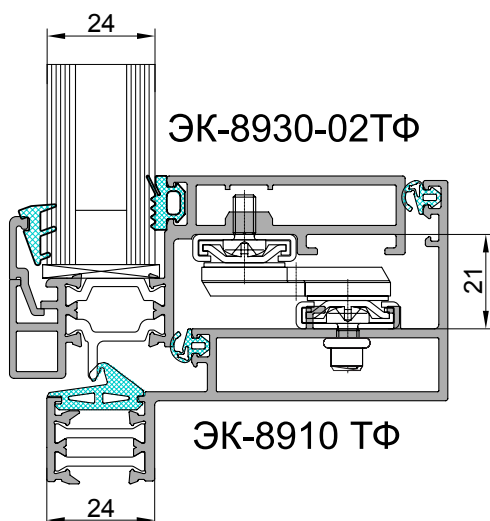
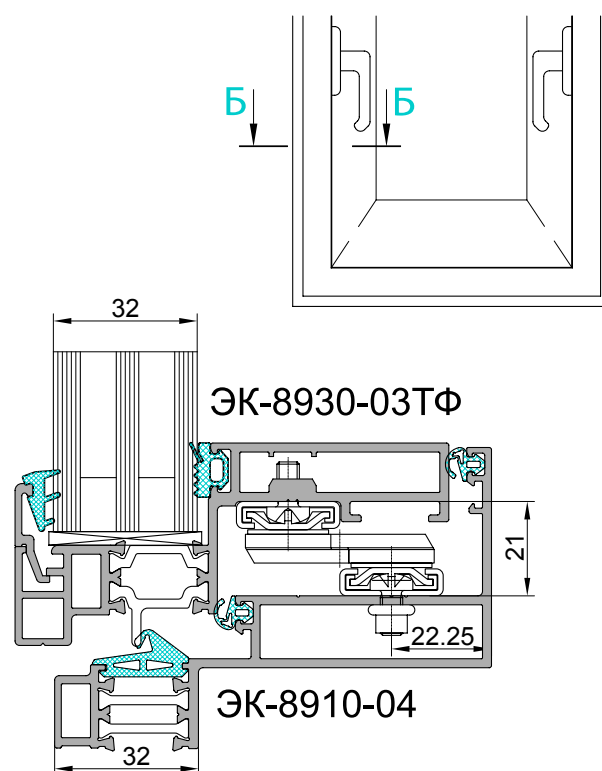
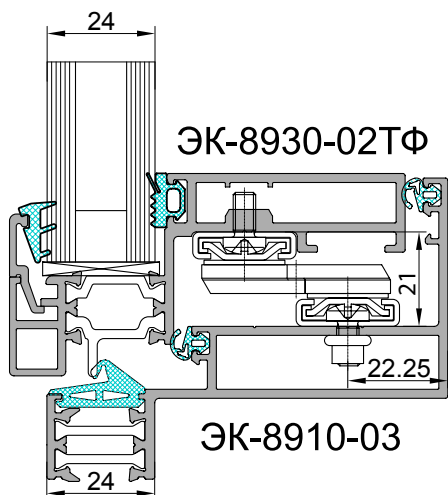


1. Рама створки ЭК-8910ТФ
2. Створка ЭК-8930-06
3. Уплотнитель ТПУ-301
4. Уплотнитель ТПУ-6002
5. Уплотнитель ТПУ-6001
6. Уплотнитель ТПУ-6005
7. Уплотнитель ТПУ-305
8. подкладка ТПУ-014
9. пластина ТПУ-014-02
10. пластина ТПУ-014-04
11. Установочная лента 3х6мм
12. Клей-герметик
13. Держатель ЭК-8904
14. Лента резиновая 6х1мм
15. ПВХ 30х2
16. Винт ВС-2,9х19 DIN 7982
17. Винт ВС-4х18 DIN 7981
18. Герметик шовный
19. Заглушка ТПУ-021

Примечание: шаг крепления створки винта ВС 4,2х19 поз.14, не более 500мм. Держатель ЭК-8904 устанавливаются снизу, в двух местах, на расстоянии 100мм от каждого края створки.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ СТВОРОК. ПАРАЛЛЕЛЬНО-ВЫДВИЖНОЕ ОТКРЫВАНИЕ

Б-Б 

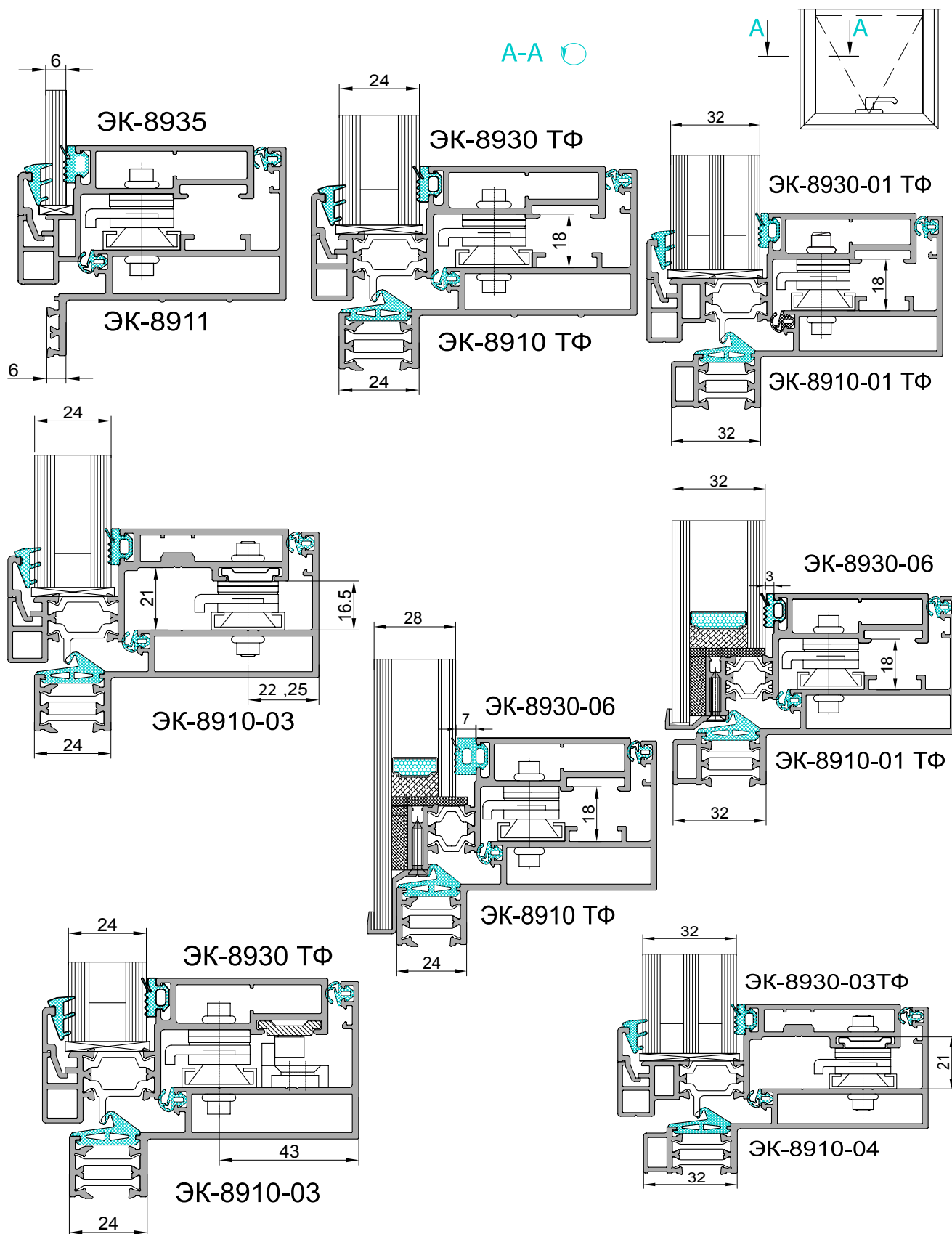


Применение комбинированных профилей ЭК-8910-03(24мм) и ЭК-8910-04(32мм) позволяет использовать два исполнения фурнитуры:

- верхнеподвесную и параллельно-выдвижную без смены типов профилей рамы и створки.

Отсутствие рамного паза облегчает установку параллельно-выдвижной фурнитуры и предполагает использование ответных планок 556 для наборов закрывания 60141 Sobinco.

Возможность использования профилей створки и рамы с фурнитурным пазом (ЭК-8930ТФ, ЭК-8930-01ТФ, ЭК-8910ТФ, ЭК-8910-01ТФ) остается.

**ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ СТВОРОК.
ВЕРХНЕПОДВЕСНОЕ ОТКРЫВАНИЕ**


Применяются фрикционные петли, которые выбираются на основании критериев-параметров створки: веса, высоты и ширины створки по фальцу. Для нижних двух исполнений (с размещением петли на уровне фурнитурного паза) применять петлю с характеристиками аналогичными петле Р691-559.

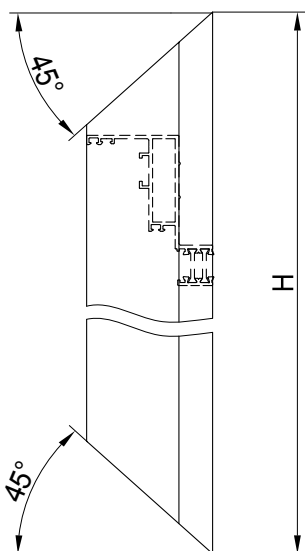


ЭК-89 ОБРАБОТКА И СБОРКА

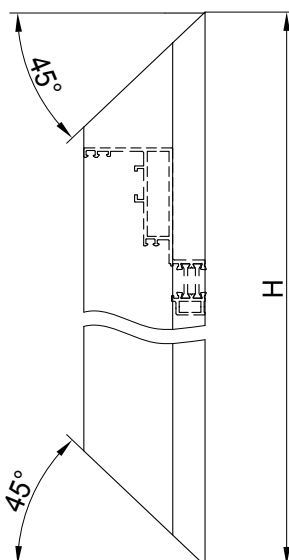


УГЛОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СТВОРКИ

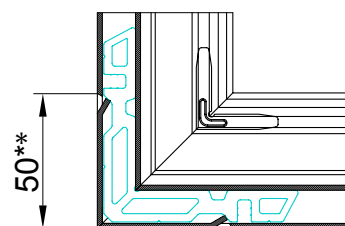
Обработка стойки рамы
ЭК-8910ТФ
ПХ.03.090.001.001
ПХ.03.090.001.002-зерк.



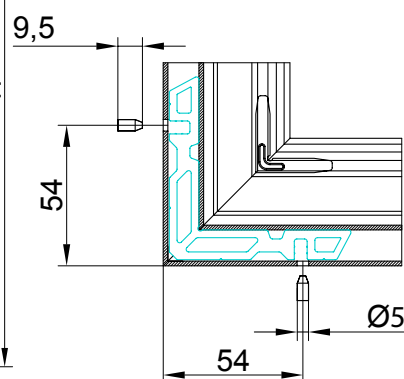
Обработка стойки рамы
ЭК-8910-01ТФ
ПХ.03.095.001.001
ПХ.03.095.001.002-зерк.



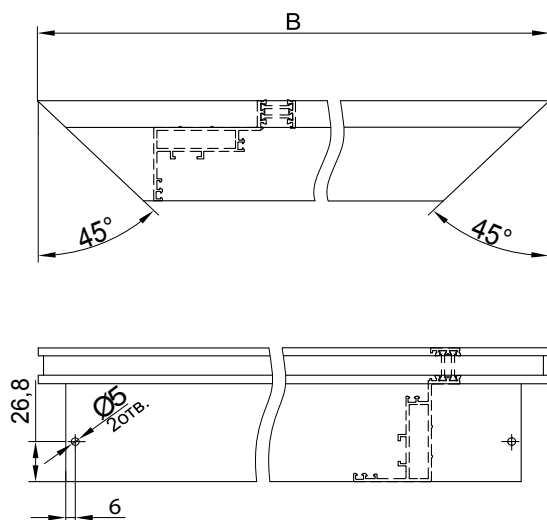
Сборка угла на закладной
ТП-45.08.02



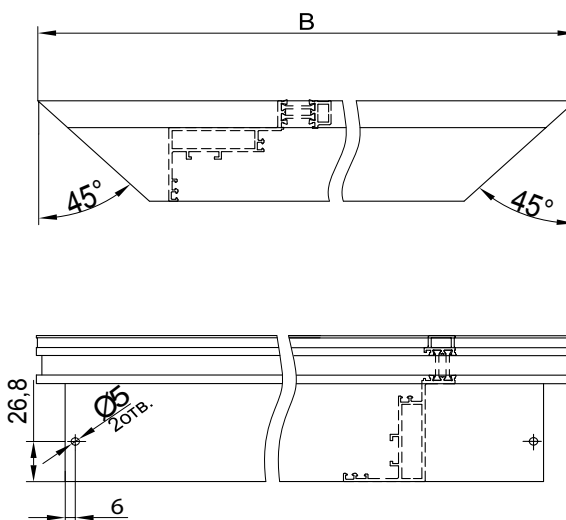
"Нагельное" соединение угла
на закладной
ТП-45.08.02



Обработка ригеля рамы
ЭК-8910ТФ
ПХ.03.090.001.003
ПХ.03.090.001.004-зерк.



Обработка ригеля рамы
ЭК-8910-01ТФ
ПХ.03.095.001.003
ПХ.03.095.001.004-зерк.



1. Для пробивки 2-х отверстий $\varnothing 5$ в ригеле рамы ЭК-8910ТФ и ЭК-8310-01ТФ использовать штамп ПХ.09.190.000.000.СБ.
2. После сборки в отв. $\varnothing 5$ шприцевать двухкомпонентный клей 0892.130.010, излишки клея убрать растворителем 0892.130.030.
3. Угловой стык профилей изнутри рамы герметизировать силиконовым герметиком.
4. **Размеры под обжимку (до места входа ножей в профиль).

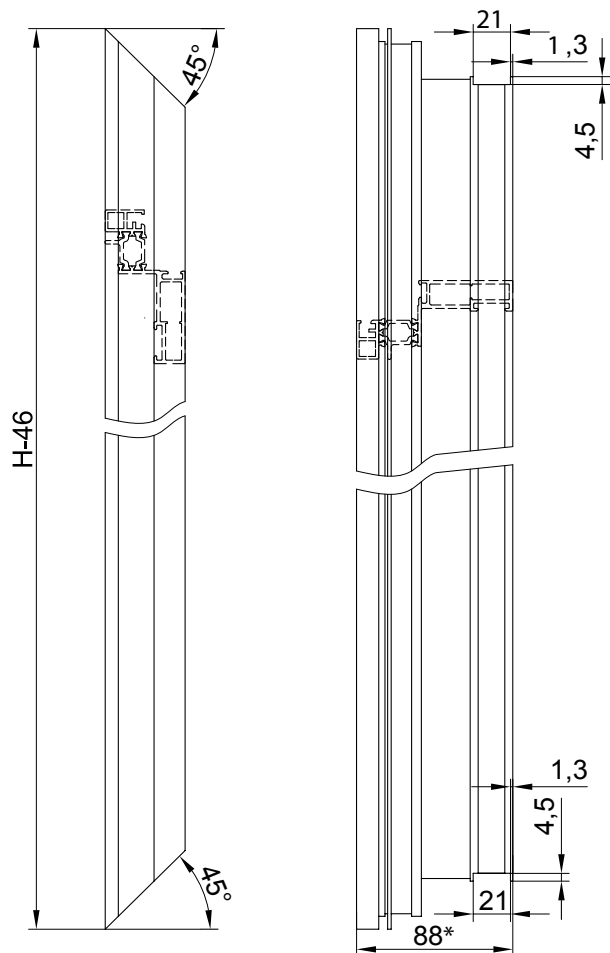
УГЛОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СТВОРКИ

Обработка стойки створки

ЭК-8930ТФ

ПХ.03.090.002.001

ПХ.03.090.002.002-зерк.



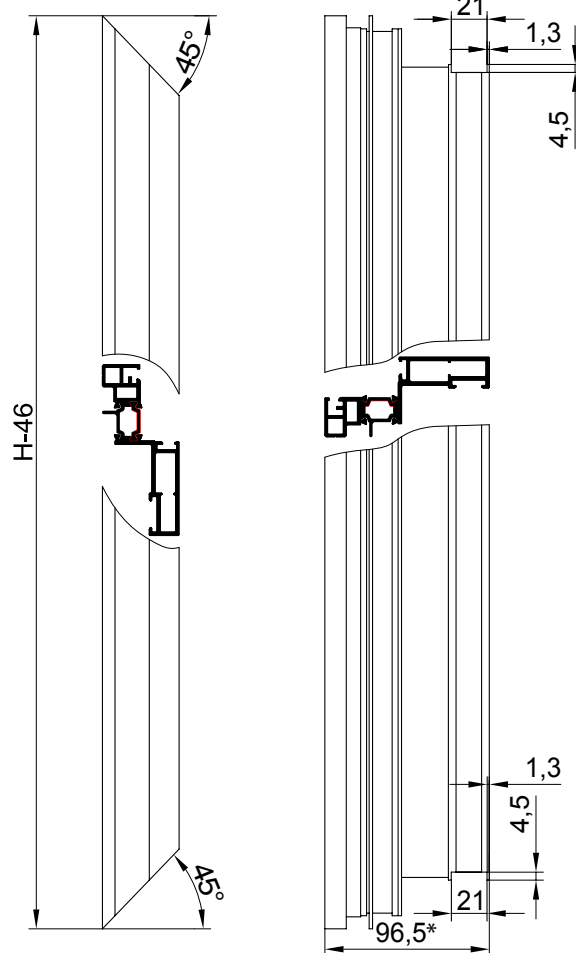
Сборка угла на закладной
ТП-45.08.02

Обработка стойки створки

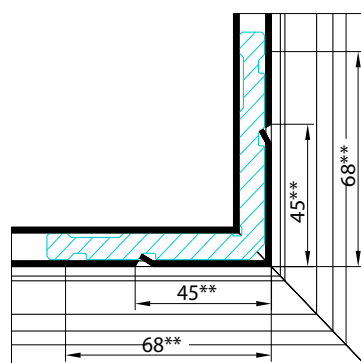
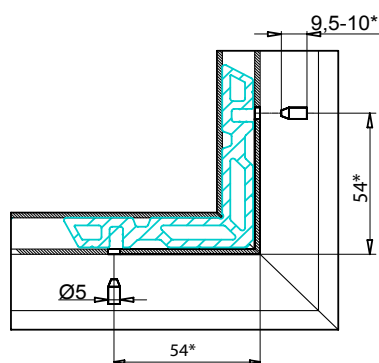
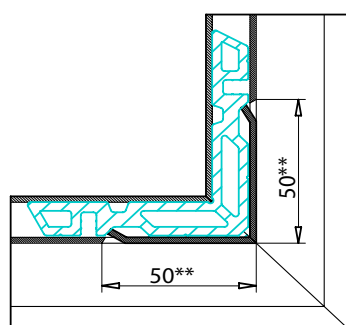
ЭК-8930-01ТФ

ПХ.03.095.002.001

ПХ.03.095.002.002-зерк.



Сборка угла на закладной
ТП-45.08.02



1. Угловой стык профилей изнутри рамы герметизировать силиконовым герметиком.
2. * Размеры для справок.
3. ** Размеры под обжимку (до места входа ножей в профиль).

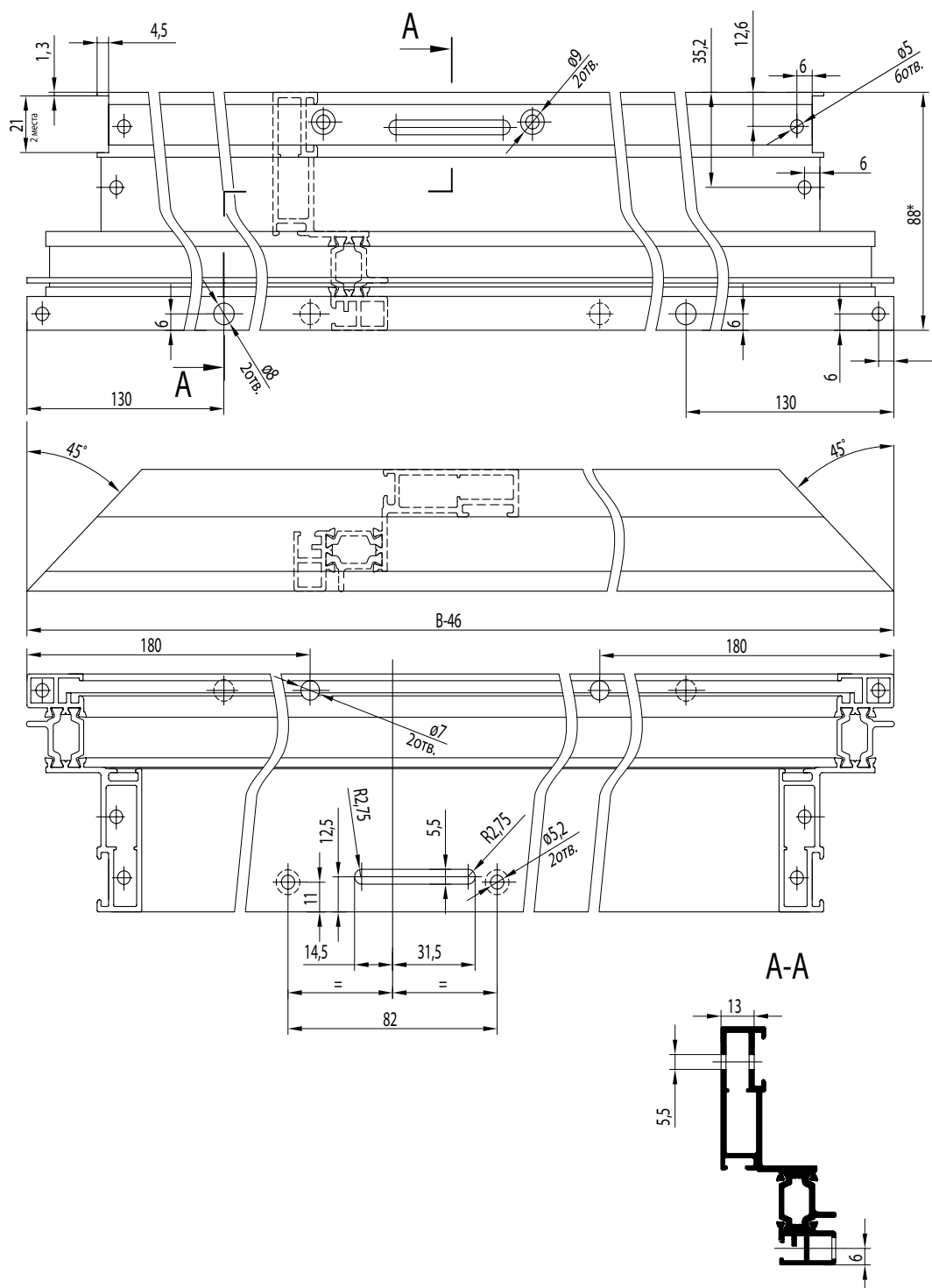


ОБРАБОТКА НИЖНЕГО РИГЕЛЯ СТВОРКИ ЭК-8930ТФ

Фурнитура-базовый комплект CHRONO 60141
с ручкой 30000-657

Sobinco

HARDWARE TECHNOLOGY



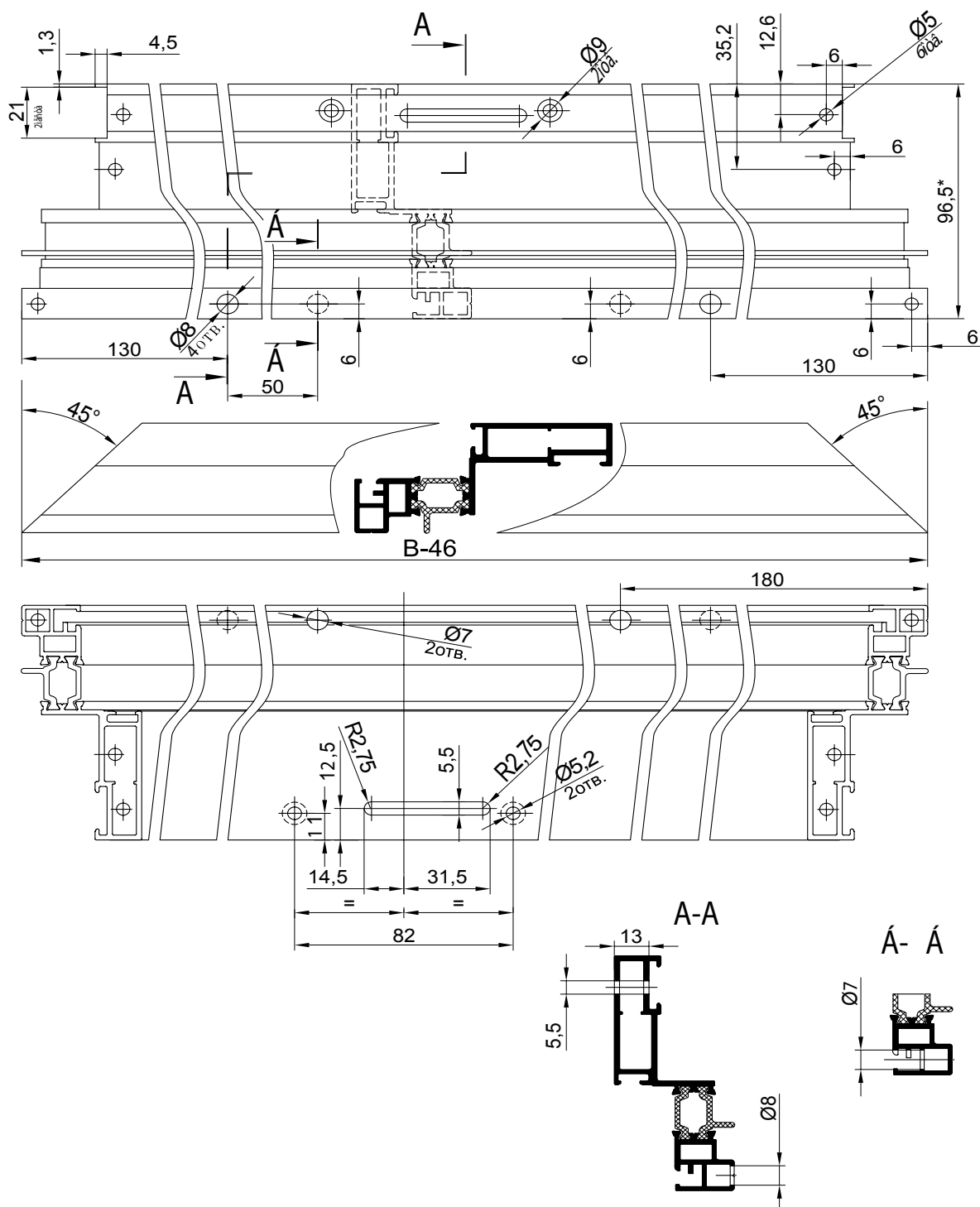
1. Для сверления ответстий $\varnothing 5,2$ и паза под фурнитуру 42x5,5мм в нижнем ригеле створки ЭК-8930ТФ использовать копир ПХ.09.156.000.000
2. Для пробивки 6-ти отверстий $\varnothing 5$ в ригеле створки ЭК-8930ТФ использовать штамп ПХ.09.1910.000.000.СБ.
3. После сботки в отв. $\varnothing 5$ шприцевать двухкомпонентный клей 0892.130.010, излишки клея убрать растворителем 0892.130.030.

ОБРАБОТКА НИЖНЕГО РИГЕЛЯ СТОВРОКИ ЭК-8930-01ТФ

Фурнитура-базовый комплект CHRONO 60141
с ручкой 30000-657

Sobinco

HARDWARE TECHNOLOGY

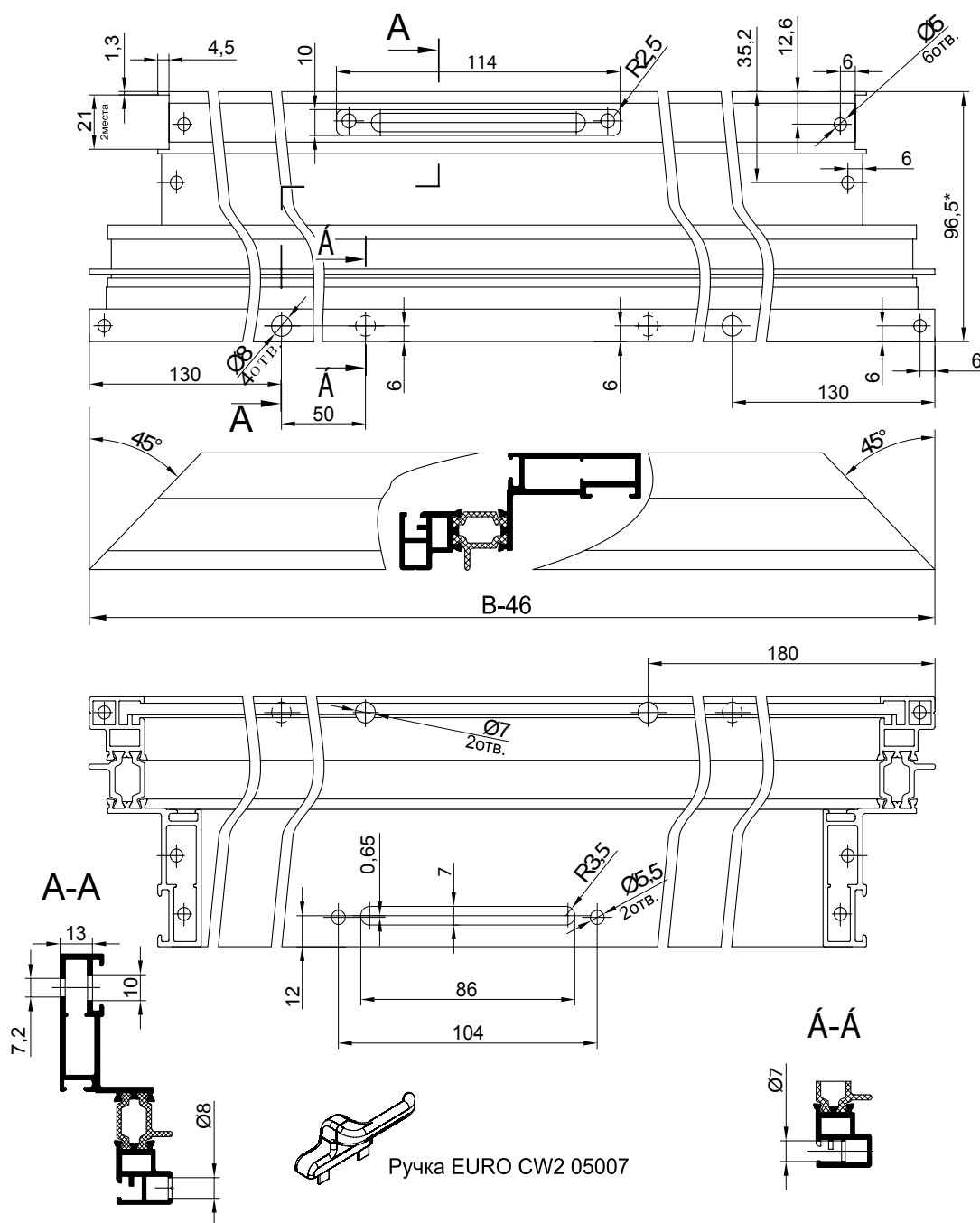


1. Для сверления ответстий $\varnothing 5,2$ и пазов под фурнитуру в нижнем ригеле створки ЭК-8930-01ТФ использовать копир ПХ.09.156.000.000
2. Для пробивки 6-ти отверстий $\varnothing 5$ в ригеле створки ЭК-8930-01ТФ использовать штамп ПХ.09.1910.000.000. СБ.
3. После сботки в отв. $\Phi 5$ шприцевать двухкомпонентный клей 0892.130.010, излишки клея убрать растворителем 0892.130.030.



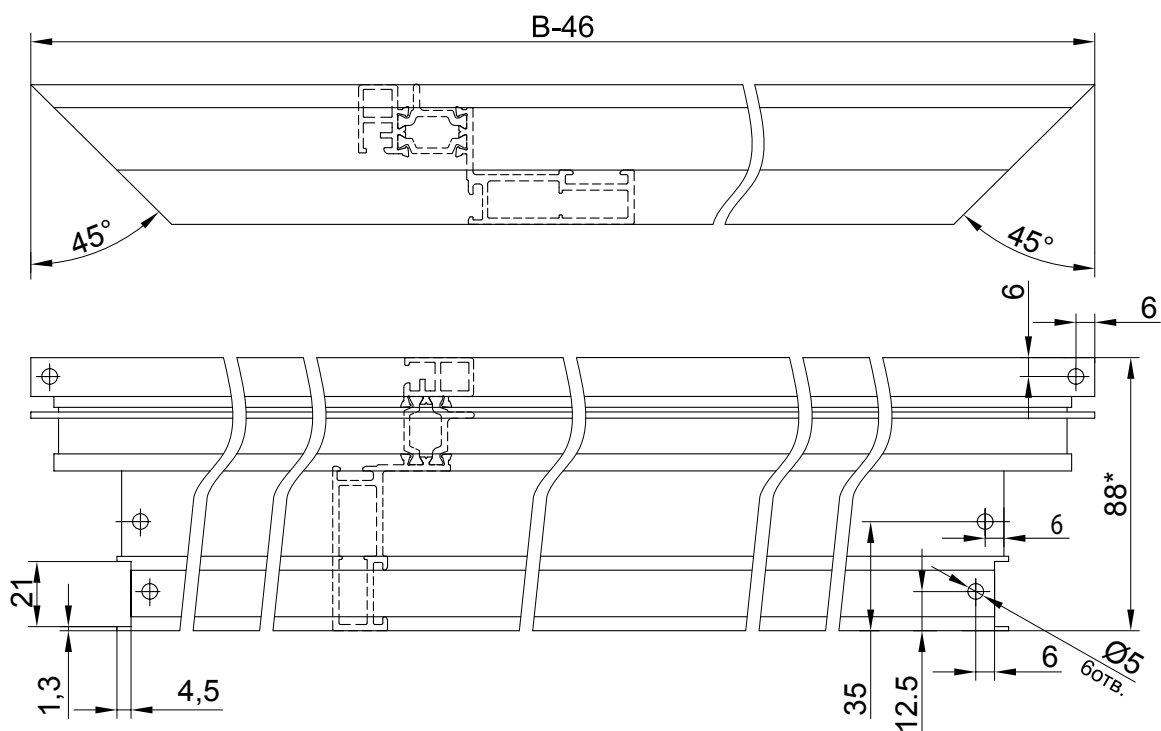
ОБРАБОТКА НИЖНЕГО РИГЕЛЯ СТВОРКИ ЭК-8930-01ТФ

Фурнитура-базовый комплект GIESSE с ручкой EVRO CW2 05007

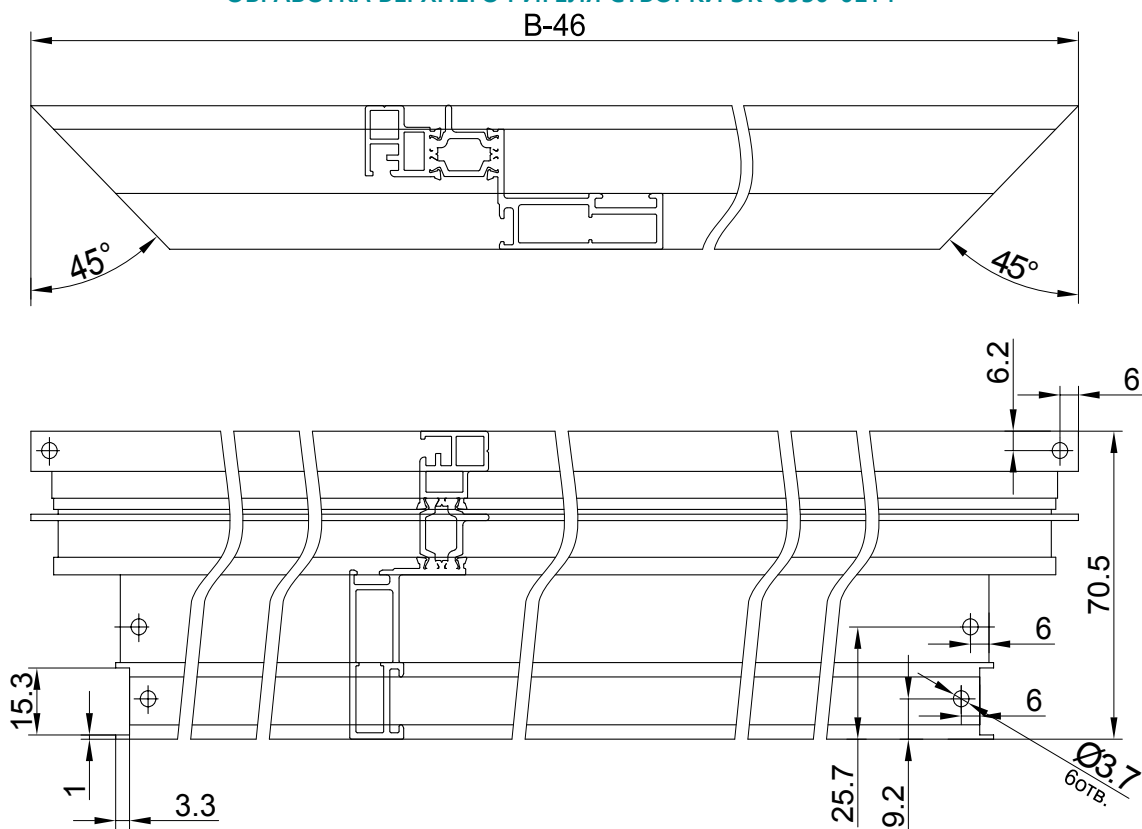


1. Для сверления ответстий $\varnothing 5,5$ и пазов использовать универсальный копир.
2. Для пробивки 6-ти отверстий $\varnothing 5$ в ригеле створки ЭК-8930-01ТФ использовать штамп ПХ.09.1910.000.000. СБ.
3. После сботки в отв. $\varnothing 5$ шприцевать двухкомпонентный клей 0892.130.010, излишки клея убрать растворителем 0892.130.030.
4. Паз 10x114 для соединительного уголка Арт. 02236, для направляющих 14мм, совместимых с ксцентрическими ручками Euro CW2 (Арт. 05007) и Unica CW2 (Арт.01170), также возможно применение других типов ручек Giesse.

ОБРАБОТКА ВЕРХНЕГО РИГЕЛЯ СТВОРКИ ЭК-8930ТФ



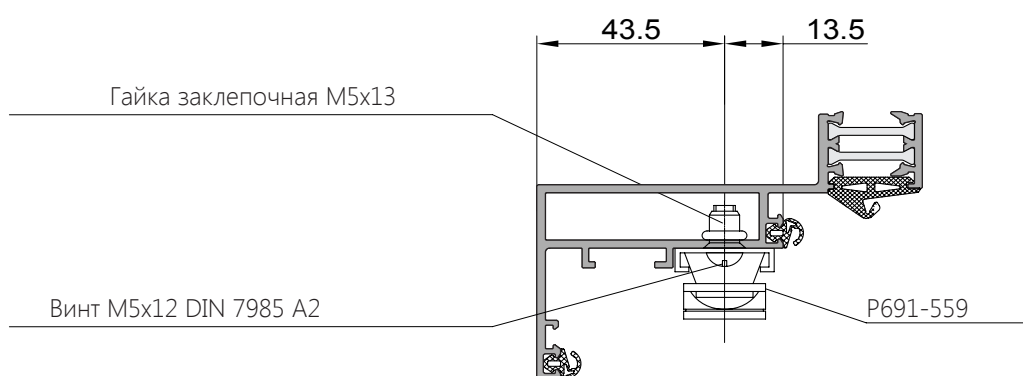
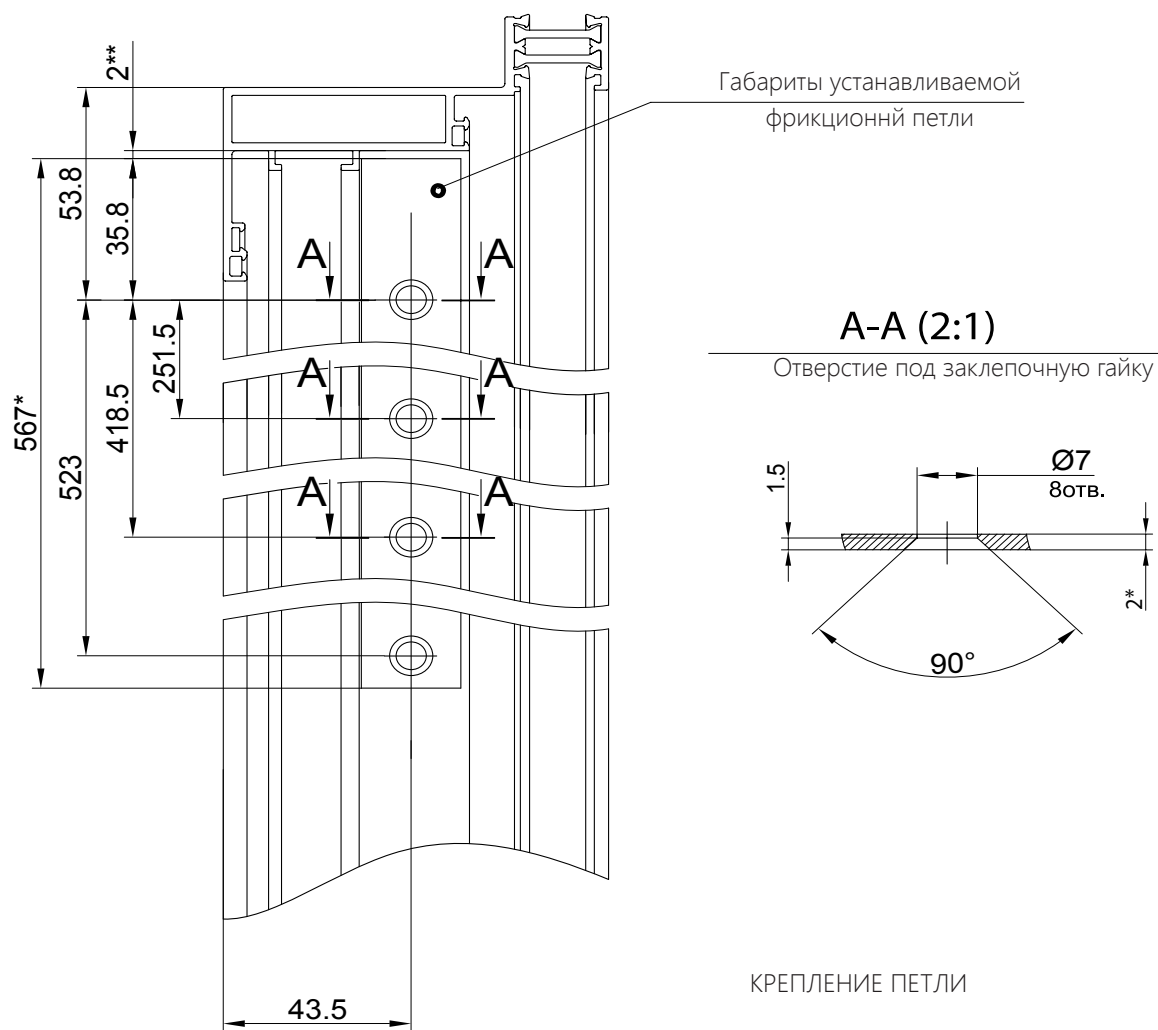
ОБРАБОТКА ВЕРХНЕГО РИГЕЛЯ СТОРОНЫ ЭК-8930-01ТФ



Для пробивки отверстий $\varnothing 5$ в ригелях использовать штамп ПХ.09.190.000.000 СБ



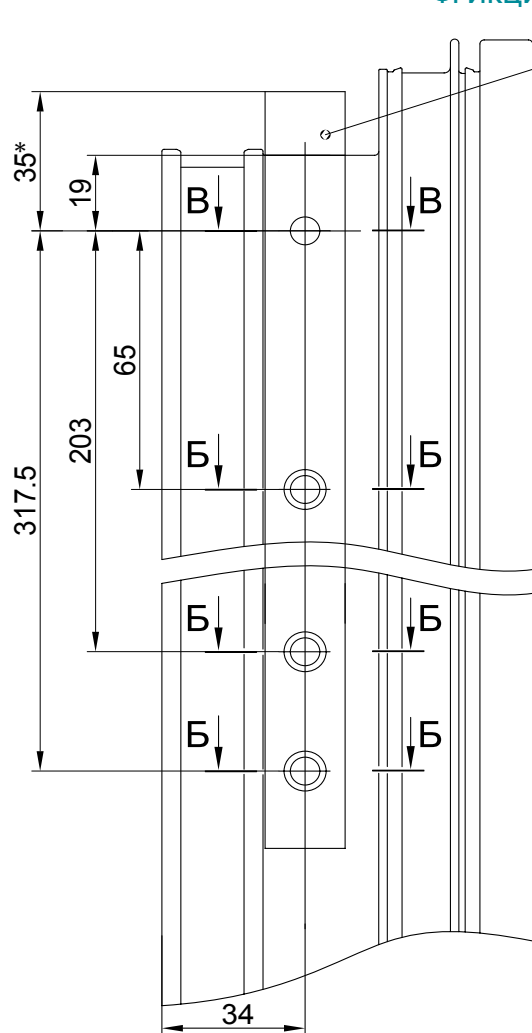
ОБРАБОТКА РАМЫ ЭК-8910 ТФ ДЛЯ УСТАНОВКИ ФРИКЦИОННОЙ ПЕТЛИ Р 691-559...



*) Размеры для справок P691-55943.513.5

**) Размер от верхнего внутреннего угла рамы...

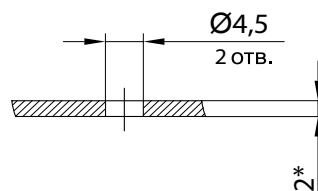
ОБРАБОТКА СТВОРКИ ЭК-8930ТФ ДЛЯ УСТАНОВКИ ФРИКЦИОННОЙ ПЕТЛИ



Габариты устанавливаемой
фрикционной петли Р691-559

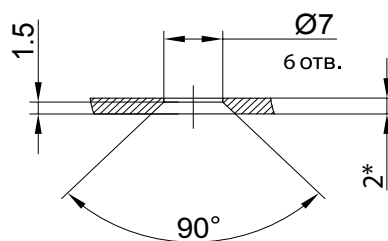
В-В (2:1)

Отверстие под заклепочную гайку



Б-Б (2:1)

Отверстие под заклепочную гайку

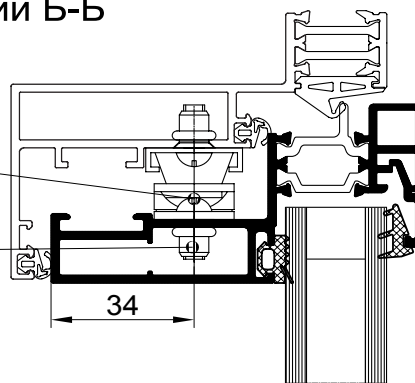


УСТАНОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ

В сечении Б-Б

Винт М5Х12 DIN 7985 А2

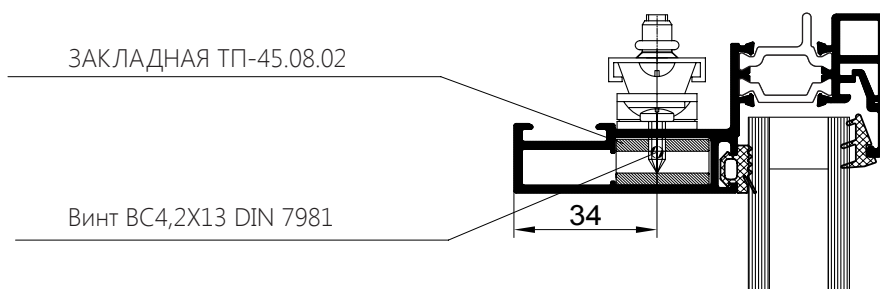
Гайка заклепочная М5х13



В сечении В-В

ЗАКЛАДНАЯ ТП-45.08.02

Винт ВС4,2Х13 DIN 7981



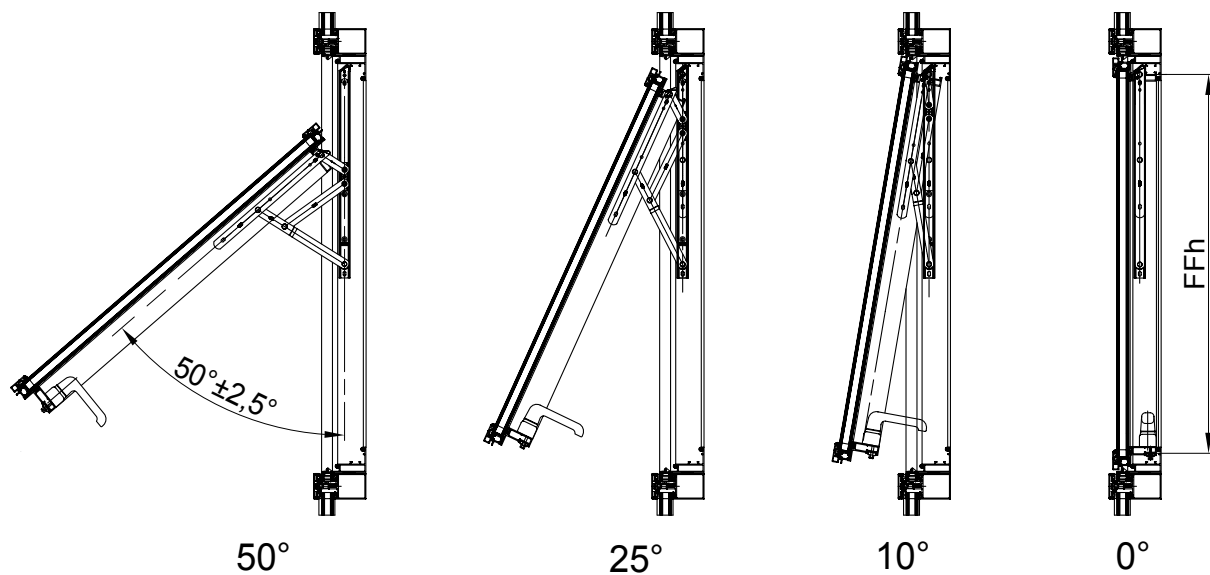
*) Размеры для справок



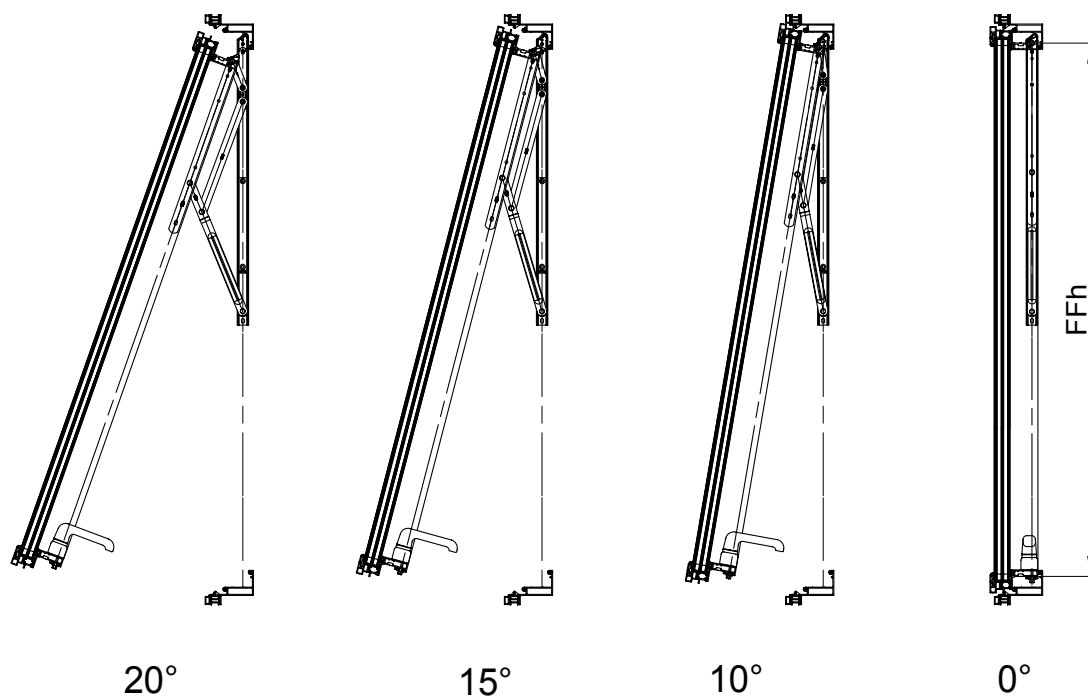
СХЕМА ОТКРЫВАНИЯ СТВОРКИ

ПРИМЕНЯЕМАЯ ФРИКЦИОННАЯ ПЕТЛЯ

НАЧАЛО ОТКРЫВАНИЯ



ПРИМЕНЯЕМАЯ ФРИКЦИОННАЯ ПЕТЛЯ Р691-559



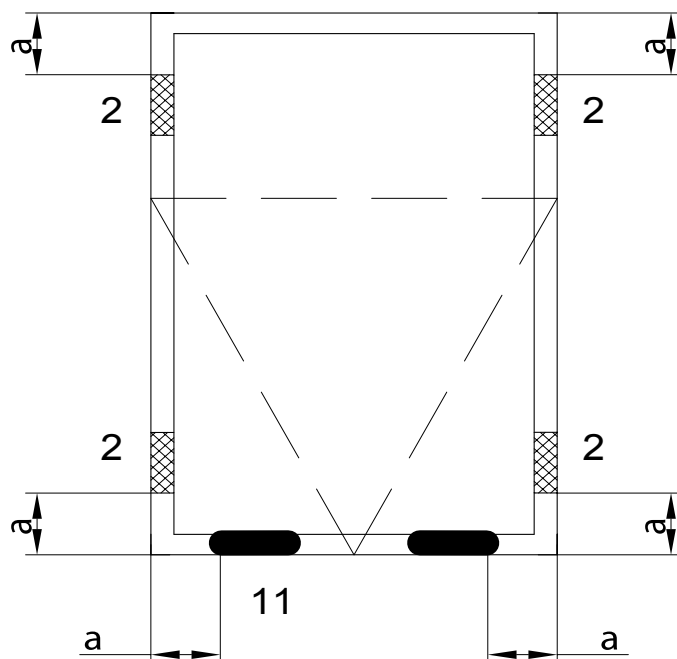
Для фрикционной петли Р691-559 предельный угол отклонения $45^\circ \pm 2,5^\circ$



ЭК-89

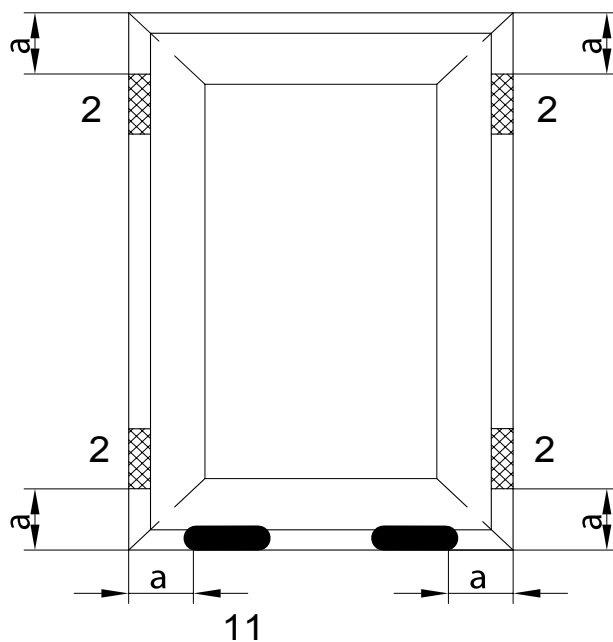
МОНТАЖ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАСТИН И ПОДКЛАДОК ПРИ УСТАНОВКЕ ЗАПОЛНЕНИЙ



1-несущие подкладки

2-дистанционные проставки



Проставки и подкладку устанавливают:

- при длине стекольного паза менее 1500мм на расстоянии $a=50-80$ мм от основания стекольного паза,
- при длине стекольного паза более 1500мм на расстоянии $a=150$ мм.